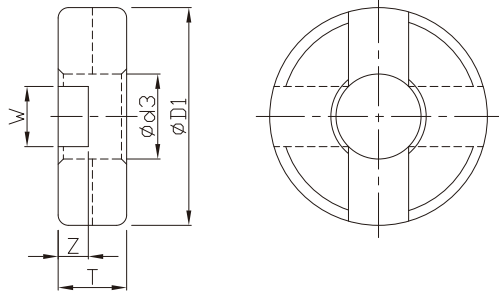


FS-PC



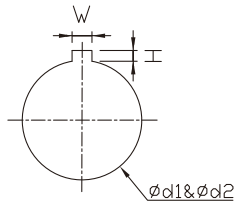
◆ スペーサー

材質:炭素樹脂

規格の説明		ØD1	T	Ød3	W	Z	適用の カップリング
型番	ØD						
FS-PC	6	6.2	2.2	2.4	1.3	1.3	FSMP6
	8	8.2	2.4	3.4	1.6	1.5	FSMP8
	10	10.2	2.6	4.4	1.6	1.6	FSMP10
	12	12.5	3.8	4.0	3	1.8	FSMP12
	15	15	4.8	5.0	3.4	2.3	FSMP15 FSCP15
	17	17.5	6	7.2	4.6	2.9	FSMP17 FSCP17
	20	21	6.6	8.2	5.8	3.2	FSMP20 FSCP20
	26	27	7	12.0	7	4	FSMP26 FSCP26
	30	31	8.5	13.0	7	4	FSMP30 FSCP30
	34	35	7	13.0	7	4	FSMP34 FSCP34
38	41	9.5	16.0	7	4	FSMP38 FSCP38	

◆ W寸法は厳格な標準で製造されており、嵌め込み調整が行われています。

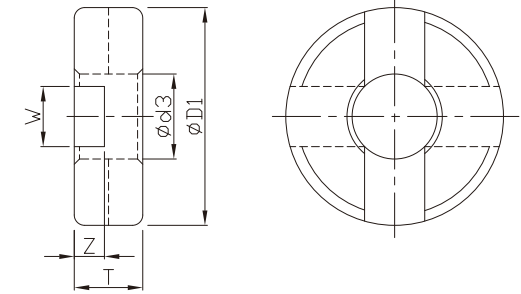
購入方法: FS-PC 26
型番 ØD



◆ キー溝寸法(FSMG、FSCG、FSMP、FSCPシリーズに適用)

軸孔径 Ød1・Ød2	w		H		キーの寸法 W*H
	基準寸法	許容誤差	基準寸法	許容誤差	
6~7.9	2	±0.0125	1.0	+0.1 0	2*2
8~10	3		1.4		3*3
10.1~12	4		1.8		4*4
12.1~17	5	±0.0150	2.3		5*5
17.1~20	6		2.8		6*6

FS-PP

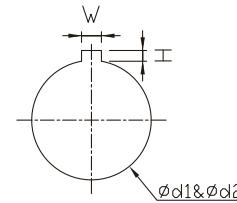


◆ スペーサー

材質:ポリアセタール(POM)

規格の説明		ØD1	T	Ød3	W	Z	適用の カップリング
型番	ØD						
FS-PP	44	44.3	14	22.5	10.4	9	FAMJ44 FACJ44
	55	55	17	28	13	11	FAMJ55 FACJ55
	70	69	25	39	15	16.5	FAMJ70 FACJ70

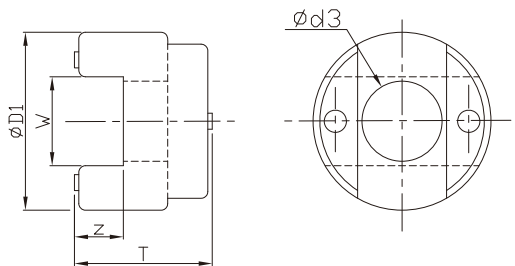
購入方法: FS-PP 44
型番 ØD



◆ キー溝寸法 (FAMJ、FACJシリーズに適用)

軸孔径 Ød1・Ød2	w		H		キーの寸法 W*H
	基準寸法	許容誤差	基準寸法	許容誤差	
14~17	5	±0.0150	2.3	+0.1	5*5
17.1~22	6		2.8	0	6*6
22.1~30	8		±0.0180	3.3	+0.2
30.1~38	10	0			10*8

FA-PB



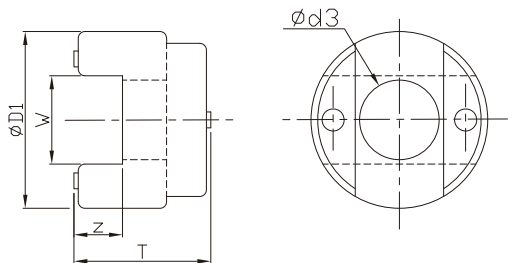
◆ スパースー

材質: ポリアセタール(POM)

規格の説明		ØD1	T	Ød3	W	Z	適用の カップリング
型番	ØD						
FA-PB	16	16	12	7	8	4.5	FAMN16 FACPL16
	20	20	15	9	10	5.5	FAMN20 FACPL20
	25	25	18	11	12	6.5	FAMN25 FACPL25
	32	32	21	14.5	15	7.5	FAMN32 FACPL32
	40	40	18	17	19	7.5	FAMN40 FACPL40

購入方法: FA-PB 32
型番 ØD

FA-PG



◆ スパースー

材質: ポリアセタール(POM)

規格の説明		ØD1	T	Ød3	W	Z	適用の カップリング
型番	ØD						
FA-PG	12	12	4.9	6	4	2.5	FACPS12
	16	16	7	8	5	3.5	FACPS16
	20	20	8	10	7	4	FACPS20
	25	25	11.2	14	9	5.5	FACPS25
	32	32	13.3	18	10	6.5	FACPS32

購入方法: FA-PG 32
型番 ØD

FAME



(B)

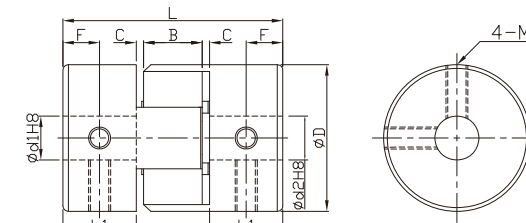


(W)

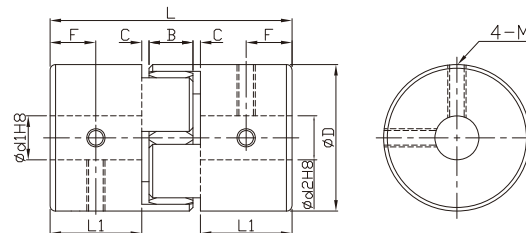


(R)

- 使用温度: -20°C~60°C
- 偏心、偏角、軸方向変位はすべて単独許容値であるため、数種類の軸線偏心が同時に出現した場合、当該許容値は減少します。



FAME ØD=14,20,30



FAME ØD=40

モジュール	材質	表面処理	付属品
本体	ジュラルミン	アルマイト	セットスクリュー ナイロックネジ
スパースー	弾性体(TPEE)	—	—

★ 「C」寸法は、ユーザーのモジュール時、確保する必要があります。そうしない場合、許容偏角に影響が及び、心軸が加速され、カップリングが損壊します。

規格の説明 型番	ØD	スパースー (カラーの選択)	Ød1&Ød2 選択													*Ød1 ≤ Ød2		L	L1	B	C	F	固定ボルト	
			3	4	5	6	6.35	7	8	9.525	10	11	12	14	15	16	M						締付トルク (N·m)	
FAME	14	B (青)	●	●	●	●												22	7	6		3.5	3	0.7
	20	W (白)			●	●	●	●	●									30	10	8	1	5		
	30						●	●	●	●	●							35	11	10	1.5	5.5	4	1.7
	40										●	●	●	●	●	●	●	66	25	12	2	12.5	5	4

★ 慣性モーメントと質量は最大孔径に基づいて計算

規格の説明 型番	ØD	許容トルク (N·m)			設置許容偏差			静的ねじりばね定数 (N·m/rad)			最高回転数 (r/min ⁻¹)	慣性モーメント (kg·m ²)	質量 (g)			
		B	W	R	偏角 (°)	偏心 (mm)		軸方向変位 (mm)	B	W				R		
		B	W	R		B	W									
FAME	14	0.7	1.2	2	1.0	0.15	0.10	0.10	+0.6 0	8	14	22	27000	2.1*10 ⁻⁷	7.3	
	20	1.8	3	5		0.20	0.15			+0.8 0	16	29	55	19000	1.0*10 ⁻⁶	18
	30	4	7.5	12.5		0.20	0.15				+1.0 0	46	73	130	13000	5.9*10 ⁻⁶
	40	4.9	10	17		0.15	0.10			+1.2 0		380	570	1200	9600	4.0*10 ⁻⁵

購入方法: FAME30 10 12 100 PCS
型番 軸孔径d1 軸孔径d2 数量

FACK



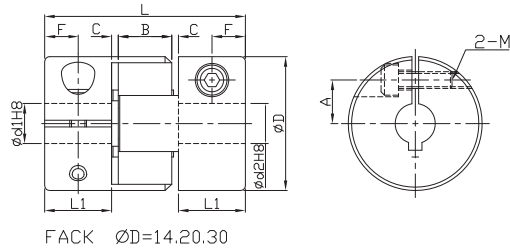
(B)



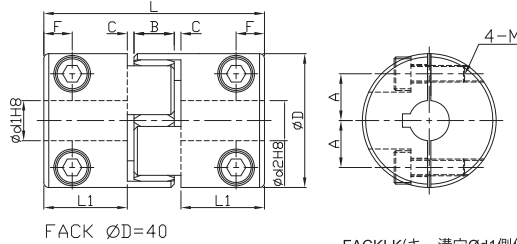
(W)



(R)



FACK ØD=14.20.30



FACK ØD=40

FACKLK(キー溝穴Ød1側付き)
 FACKRK(キー溝穴Ød2側付き)
 FACKWK(キー溝穴Ød1及びØd2側付き)
 キー溝加工寸法P.53

- 使用温度：-20°C~60°C
- 偏心、偏角、軸方向変位はすべて単独許容値であるため、数種類の軸線偏心が同時に出現した場合、当該許容値は減少します。

モジュール	材質	表面処理	付属品
本体	ジュラルミン	アルマイト	六角ボルト
スペーサー	弾性体(TPEE)	—	

★「C」寸法は、ユーザーのモジュール時、確保する必要があります。
 そうしない場合、許容偏角に影響が及び、心軸が加速され、カップリングが損壊します。

規格の説明		スペーサー (カラーの選択)	Ød1&Ød2 選択						*Ød1 ≤ Ød2		クランプボルト				
型番	ØD		10	11	12	14	15	16	L	L1	B	C	F	A	M
FACK	30	B (青) W (白)	●	●	●			35	11	10	1.5	5.5	10	4	2.5
	40	R (赤)	●	●	●	●	●	66	25	12	2	8.5	14	5	4

★慣性モーメントと質量は最大孔径に基づいて計算

特性の説明	型番	ØD	許容トルク (N・m)			設置許容偏差			静的 ねじりばね定数 (N・m/rad)			最高 回転数 (r/min ⁻¹)	慣性モーメント (kg・m ²)	質量 (g)	
			B	W	R	偏角 (°)	偏心 (mm)		軸方向変位 (mm)	B	W				R
			B	W	R		B	W		R					
FACK	30	4	7.5	12.5	1.0	0.20	0.15	+1.0 0	46	73	130	5100	4.2*10 ⁻⁶	50	
						0.15	0.10		+1.2 0	380	570				1200

◎FACE & FACKスペーサーの選択は、P.136の説明をご参考ください

購入方法:	FACK30	10	12	100 PCS
	型番	軸孔径d1	軸孔径d2	数量

FACE

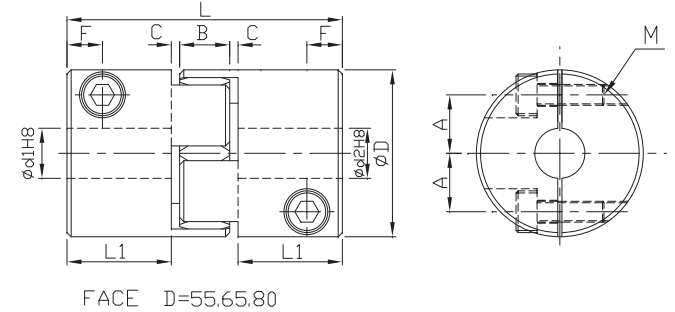


(W)



(R)

- 使用温度：-20°C~90°C
- 偏心、偏角、軸方向変位はすべて単独許容値であるため、数種類の軸線偏心が同時に出現した場合、当該許容値は減少します。
- 当該仕様はお客様のニーズに基づき、キー溝を追加することができます。
 標示方法はLK(Ød1孔)、RK(Ød2孔)、WK(Ød1、Ød2孔)
 キー溝寸法は下記表のとおりです。



FACE D=55.65.80

モジュール	材質	表面処理	付属品
本体	ジュラルミン	アルマイト	六角ボルト
スペーサー	弾性体(TPEE)	—	

軸穴説明 Ød1.Ød2	W		H		キーの寸法 W×□
	基準寸法	許容誤差	基準寸法	許容誤差	
6~7	2	±0.015	1.0	±0.1	2*2
8~10	3		1.4		3*3
11~12	4		1.8		4*4
13~16	5	±0.02	2.3		5*5
18~22	6		2.8		6*6
24~30	8	±0.025	3.3		8*8
32~42	10			10*10	

規格の説明		スペーサーの 弾性硬度 (色選択)	Ød1&Ød2 選択 *Ød1 ≤ Ød2								クランプボルト						
型番	ØD		16	20	24	32	35	40	42	L	L1	B	C	F	A	M	締付トルク (N・m)
FACE	55	92sh A(白) 98sh A(赤)	●	●	●					78	30	14	2	10.5	20	M6	10.5
	65		●	●	●	●	●			90	35	15	2.5	11.5	25	M8	25
	80		●	●	●	●	●	●	●	114	45	18	3	15.5	25	M8	30

★慣性モーメントと質量は最大孔径に基づいて計算

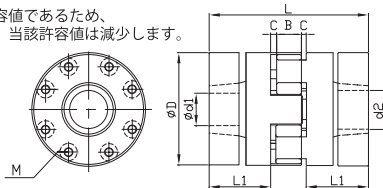
特性の説明	型番	ØD	許容トルク (N・m)		許容 偏角 (°)	許容偏心 (mm)		軸方向 変位 (mm)	静的 ねじりばね定数 (N・m/rad)		最高 回転数 (r/min ⁻¹)	慣性モーメント (kg・m ²)	質量 (g)
			R(赤)	W(白)		R(赤)	W(白)		R(赤)	W(白)			
			R(赤)	W(白)		R(赤)	W(白)						
FACE	55	60	35	0.9°	0.1	0.1	1.2	2600	1600	8650	1.6*10 ⁻⁴	330	
								4900	3000	7350			3.8*10 ⁻⁴
								6500	5300	5950			1.0*10 ⁻³

購入方法:	FACE65	24	55	100 PCS
	型番	軸孔径d1	軸孔径d2	数量

FASE



- 使用温度：-20°C~90°C
- 偏心、偏角、軸方向変位はすべて単独許容値であるため、数種類の軸線偏心が同時に出現した場合、当該許容値は減少します。
- 回転隙間ゼロ、高精度のテンション設計。
- アルミプッシング、軽量、回転慣量小。
- 軸心固定摩擦トルクが大きい。
- 安定した運行で、最高速度は40m/s。



モジュール	材質	表面処理	付属品
本体	ジュラルミン	アルマイト	六角ボルト
スペーサー	弾性体(TPEE)	—	

規格の説明		スペーサー 弾性硬度 (色選択)	Ød1&Ød2選択 * Ød1 ≤ Ød2								テンションボルト						
型番	ØD		16	20	24	26	28	29	32	35	38	L	L1	B	C	M	締付トルク (N・m)
FASE	55	92sh A(W白) 98sh A(R赤)	●	●	●						78	30	14	2	M5	6	
FCSE	65					●	●	●	●	●	●	90	35	15	2.5	M5	7
	80					●	●	●	●	●	●	114	45	18	3	M6	12
	95					●	●	●	●	●	●	126	50	20	3	M8	30

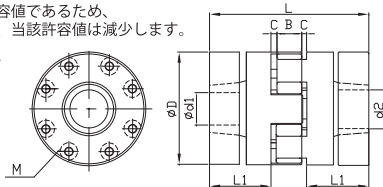
★ 慣性モーメントと質量は最大孔径に基づいて計算

特性の説明		許容トルク (N・m)		許容偏角	許容偏心 (mm)		軸方向変位 (mm)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)		最高回転数 (r/min ⁻¹)	慣性モーメント (kg・m ²)	質量 (g)
型番	ØD	R(赤)	W(白)		R(赤)	W(白)		R(紅)	W(白)			
FASE	55	60	35	0.9°	0.1	0.1	1.2	2600	1600	8650	0.78*10 ⁻⁴	162
	65	160	95					2600	1600	7350	1.70*10 ⁻⁴	240
	80	325	190					4900	3000	5950	5.17*10 ⁻⁴	490
	95	450	265					2600	1600	5000	11.7*10 ⁻⁴	772

FCSE



- 使用温度：-20°C~90°C
- 偏心、偏角、軸方向変位はすべて単独許容値であるため、数種類の軸線偏心が同時に出現した場合、当該許容値は減少します。
- 回転隙間ゼロ、高精度のテンション設計。
- 軸心固定摩擦トルクが大きい。
- 安定した運行で、最高速度は40m/s。



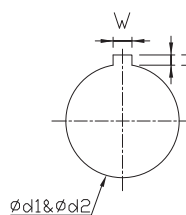
モジュール	材質	表面処理	付属品
本体	炭素鋼	黒アルマイト	六角ボルト
スペーサー	弾性体(TPEE)	—	

特性の説明		許容トルク (N・m)		許容偏角	許容偏心 (mm)		軸方向変位 (mm)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)		最高回転数 (r/min ⁻¹)	慣性モーメント (kg・m ²)	質量
型番	ØD	R(紅)	W(白)		R(紅)	W(白)		R(紅)	W(白)			
FCSE	55	60	35	0.9°	0.1	0.1	1.2	2600	1600	6950	1.91*10 ⁻⁴	399
	65	160	95				1.2	2600	1600	5850	4.18*10 ⁻⁴	592
	80	325	190				1.2	4900	3000	4758	12.9*10 ⁻⁴	1225
	95	450	265				1.2	2600	1600	4000	31.7*10 ⁻⁴	2300

購入方法:	FCSE80	28	36	100 PCS
	型番	軸孔径d1	軸孔径d2	数量

YTK CO.,LTD.
Http://www.ytk-group.co.jp

キー溝寸法 (FAMK、FACKシリーズに適用)



軸孔径 Ød1・Ød2	W		H		キーの寸法 W*H
	基準寸法	許容誤差	基準寸法	許容誤差	
10. 11. 12	4	±0.0150	1.8	+0.1	4*4
14. 15. 16	5		2.3	0	5*5

ジョーフレックス

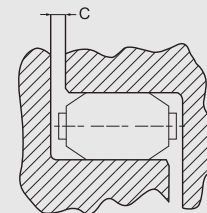
型番	ØD	適用のカップリング		外観見取図	色	硬度 JIS A
FS-B FS-W FS-R	14	FAME14	FACE14		B=青 W=白 R=赤	B=80 W=92 R=98
	20	FAME20	FACE20			
	30	FAME30 FACE30	FAMK30 FACK30			
	40	FAME40 FACE40	FAMK40 FACK40	 		

型番	ØD	適用のカップリング	外観見取図	色	硬度 JIS A	注記
FS-W FS-R	55	FACE	 	W=白 R=赤	92 shA 98 shA	本製品は赤または緑となります。色は硬度に影響を及ぼしません
	65					
	80					
	55	FASE				
	65					
	80					
	95	FCSE				
	65					
80						
95						

購入方法:	FS-W	30
	型番	ØD

表示硬度(シヨアA)

- ◆ スペーサーはセットスクリー式とクラッピング式を共通採用します。
- ◆ 硬度が大きくなると、角度伝動の感度もより良好に。硬度が小さくなると、吸震性がより良好に。
- ◆ ジョーフレックスカップリング(ジョーフレックス付)設置の補充説明。ジョーフレックスカップリング(ジョーフレックス付)例:FAME,FAMK,FACE,FACKなどのシリーズ設置時、必ず「C」寸法を正確に保ちます。これで、ジョーフレックスの機能と使用寿命が確保できると同時に、この種のカップリングの電気絶縁性能が保持されます。



ポリアセタール(POM)

ポリアセタール(POM)とも呼ばれるプラスチック製の鋼

POMの特性: ポリオキシメチレンは、良好な物理的、機械的および化学的機能を有する、熱可塑性ポリマーの一種です。これは、温度の非常に広い範囲で高硬度、剛性を有しています。二次的に、強度、耐疲労性、耐クリープ性は、同様に、特に優れた寸法安定性と耐久性に優れているに抵抗。他にも、ポリオキシメチレンは...小さな摩擦係数、良好な耐久性、潤滑剤なし、良好な有機溶媒耐性などの低吸収性能力の利点を有しています。-40~104℃の範囲で使用して、長期的ポリオキシメチレンは、より良いシオン抵抗を有します。



ウレタン(PU)

PUとも呼ばれるポリウレタン

ポリウレタンのアプリケーションは、弾性復元力として使用し、柔軟なポリマーの一種であり、ショックアブソーバに減衰。一般的に、中レベルほとんど、および調節可能なポリウレタンに小さいから衝突と地形用ポリウレタンスーツは完璧な効果になります。ウレタン系接着剤は、耐水性、耐摩耗性レジスト、高機械強度、製品硬度目的、高弾性、優れた衝撃吸収性、無傷つけ工作機械、優れた衝突防止材料によって調整されます。



高耐摩耗性銅合金

高耐摩耗性銅合金(アルミニウム青銅(C6161))

高強度を引張、レジスト耐摩耗性、および各種の押出材を提供しています。鍛造材、遠心ロール、ギア、ベアリング、プッシュ、スライドパネル、プラスチック金型、電極ヘッド...に適用。



プラスチック材の特性

材質	比重	熱変形温度	可燃性	特徴		適用されます
				特長	欠点	
POM	1.14 ~ 1.43	ホモポリマー	可燃	1. タフ、柔軟	1. 低抗紫外線	1. 工業負荷部品 2. 自動車、電気部品 3. おもちゃの部品 4. 金属の代替
				2. CLIP特性、優れた耐疲労性	2. 熱溶解及びホルムアルデヒドガスが生成され	
				3. 自潤性、低耐摩耗性	3. 低抗酸	
				4. 薬耐性		
				5. 耐熱性		
PU	1.11 ~ 1.24	軟化ポイント	可燃	1. 良い耐摩耗性	1. 動けなくなることは容易でストリップと収縮	1. 靴やスポーツ用品 2. ショックアブソーバー、マフラー、プッシュング 3. ソフトタッチ感
				2. 低温耐性(-35°~50°)	2. 材料のために長い乾燥時間	
				3. 抗酸素、オゾン老化		
				4. 曲げ強度の優れた引張速度		
				5. 調節可能な韌性		

環境温度に応じたプラスチックスペーサー

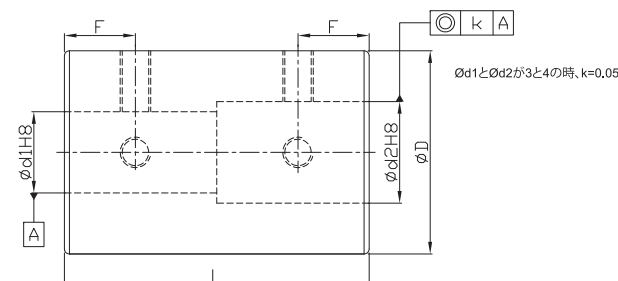
プラスチックスペーサーシリーズは、ゴムやプラスチック部品が含まれます。動作温度範囲内で使用しなければならないこれらのモデルは、当社のカタログに記載されています。最大、30℃以上の温度であれば、下記のようにトルクおよび許容トルクは要因によって訂正されなければなりません。

環境温度	補正係数
-20℃ ~ 30℃	1.00
30℃ ~ 40℃	0.80
40℃ ~ 60℃	0.70
60℃ ~ 100℃	0.55

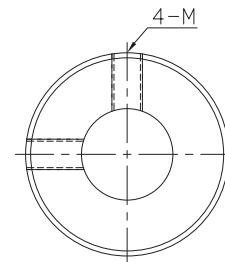
RAM



- 超低慣性と高感度。
- メンテナンスフリーで、超強力抗油、耐腐蝕性。



*Ød1が4以下、Ød2が5以上の場合、セットスクリューは3ヶ所です。
*Ød1とØd2が4以下の場合、セットスクリューは2ヶ所です。



材質	表面処理	付属品
ジュラルミン	アルマイト	セットスクリューナロックネジ

規格の説明	Ød1&Ød2 選択														L	F	M 並目
	*Ød1 ≤ Ød2																
型番	ØD	3	4	5	6	8	10	11	12	14	15	16	18	20			
RAM	16	●	●	●	●										24	6	3
	20			●	●	●	●								30	7	
	25					●	●	●	●						36	9	4
	32							●	●	●	●				41	10	
	40										●	●	●	●	44	10.5	5

★ 慣性モーメントと質量は最大孔径に基づいて計算

特性の説明	許容トルク (N・m)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	ねじ締付トルク (N・m)	質量 (g)	
型番						
RAM	16	0.3	24000	4.4*10 ⁻⁷	0.7	11
	20	0.5	19000	1.3*10 ⁻⁶		20
	25	1	15000	3.9*10 ⁻⁶	1.7	39
	32	2	12000	1.2*10 ⁻⁵		71
	40	4	4000	1.5*10 ⁻⁵		120

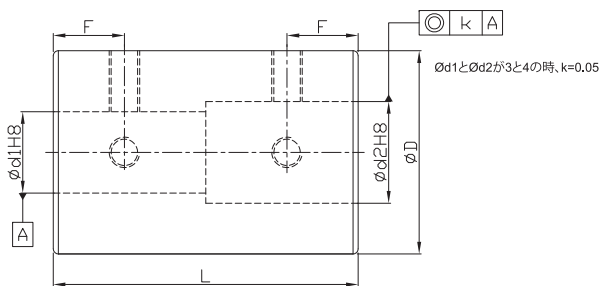
購入方法:	RAM20	6	8	100 PCS
	型番	軸孔径d1	軸孔径d2	数量

YTK CO.,LTD.
Http://www.ytk-group.co.jp

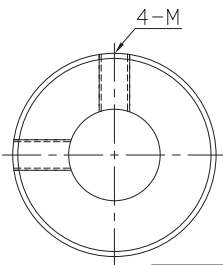
RSM



- 超低慣性と高感度。
- メンテナンスフリーで、超強力抗油、耐腐蝕性。



*Ød1が4以下、Ød2が5以上の場合、セットスクリューは3ヶ所です。
*Ød1とØd2が4以下の場合、セットスクリューは2ヶ所です。



材質	付属品
SUS303	セットスクリュー・ナイロックネジ

規格の説明		Ød1&Ød2 選択										*Ød1 ≤ Ød2			
型番	ØD	3	4	5	6	8	10	11	12	14	15	16	L	F	M 並目
RSM	16	●	●	●	●								24	6	3
	20			●	●	●	●						30	7	
	25					●	●	●	●				36	9	4
	32								●	●	●	●	41	10	

★ 慣性モーメントと質量は最大孔径に基づいて計算

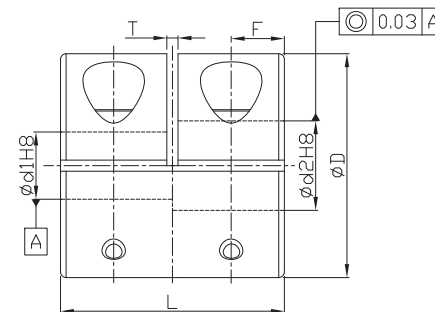
特性の説明		許容トルク (N・m)	最高回転数 (r/min ²)	慣性モーメント (kg・m ²)	ねじ締付トルク (N・m)	質量 (g)			
型番	ØD								
RSM	16	0.3	24000	1.2*10 ⁻⁶	0.7	28			
	20						0.5	19000	3.5*10 ⁻⁶
	25	1	15000	1.0*10 ⁻⁵	1.7	100			
	32						2	12000	3.1*10 ⁻⁵

購入方法:	RSM20	6	8	100 PCS
	型番	軸孔径d1	軸孔径d2	数量

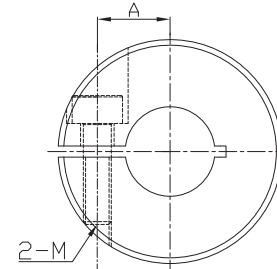
RACS



- 軽量、超低慣性と高感度。
- メンテナンスフリーで、抗油と耐腐蝕性。
- スリットタイプは全部偏心を許容できないため、使用時、軸心を十分に露出させてください。



*Ød1&Ød2公差はスリット前の公差です



材質	表面処理	付属品
ジュラルミン	アルマイト	六角ボルト

規格の説明		Ød1&Ød2 選択										*Ød1 ≤ Ød2				
型番	ØD	5	6	8	10	12	14	15	16	18	L	A	T	F	M 並目	
RACS	16	●	●								16	5	1	3.75	2.5	
	20		●								20	6.5		4.75		
	25			●							25	9		6	3	
	32				●	●					32	11		7.75	4	
	40					●	●	●	●	●	44	13		1.5	10.5	5

★ 慣性モーメントと質量は最大孔径に基づいて計算

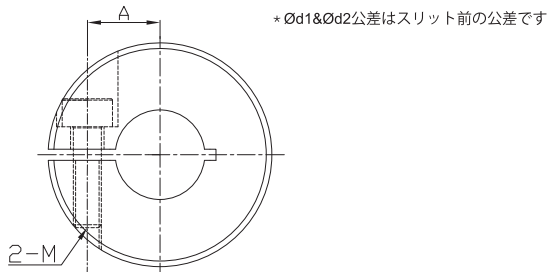
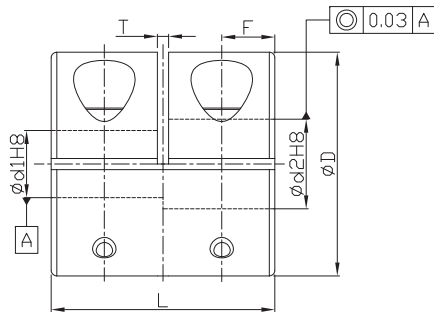
特性の説明		許容トルク (N・m)	最高回転数 (r/min ²)	慣性モーメント (kg・m ²)	ねじ締付トルク (N・m)	質量 (g)			
型番	ØD								
RACS	16	0.3	9500	3.0*10 ⁻⁷	1	9			
	20						0.5	7600	8.7*10 ⁻⁷
	25	1	6100	2.7*10 ⁻⁶	1.5	29			
	32						2	4800	7.1*10 ⁻⁶
	40						4	4000	1.5*10 ⁻⁵

購入方法:	RACS32	10	12	100 PCS
	型番	軸孔径d1	軸孔径d2	数量

RSCS



- 超低慣性と高感度。
- メンテナンスフリーで、超強力抗油と耐腐蝕性。
- スリットタイプは全部偏心を許容できないため、使用時、軸心を十分に露出させてください。



材質	配件
SUS303	六角ボルト

規格の説明		Ød1&Ød2 選択						*Ød1 ≤ Ød2				
型番	ØD	5	6	8	10	12	14	L	A	T	F	M 並目
RSCS	16	●	●					16	5	1	3.75	2.5
	20		●	●				20	6.5		4.75	
	25			●	●			25	9		6	3
	32				●	●	●	32	11		7.75	4

★ 慣性モーメントと質量は最大孔径に基づいて計算

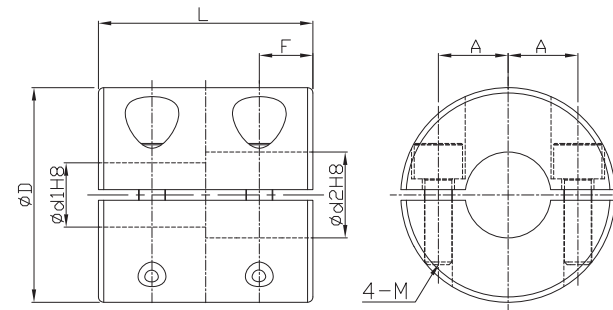
特性の説明		許容トルク (N·m)	最高回転数 (r/min ⁻¹)	慣性モーメント (kg·m ²)	ねじ締付トルク (N·m)	質量 (g)
型番	ØD					
RSCS	16	0.3	9500	8.0*10 ⁻⁷	1	22
	20	0.5	7600	2.4*10 ⁻⁶		41
	25	1	6100	7.3*10 ⁻⁶	1.5	80
	32	2	4800	2.5*10 ⁻⁵	2.5	160

購入方法: RSCS20 6 8 100 PCS
型番 軸孔径d1 軸孔径d2 数量

RAB



- 軽量、超低慣性と高感度。
- メンテナンスフリーで、抗油と耐腐蝕性。
- スリットタイプは全部偏心を許容できないため、使用時、軸心を十分に露出させてください。



* Ød1&Ød2公差はスリット前の公差です

材質	表面処理	付属品
ジュラルミン	アルマイト	六角ボルト

規格の説明		Ød1&Ød2 選択						*Ød1 ≤ Ød2			
型番	ØD	5	6	8	10	12	14	L	A	F	M
RAB	16	●	●					16	5	4	2.5
	20		●	●				20	6.5	5	
	25			●	●			25	9	6	3
	32				●	●	●	32	11	8	4

★ 慣性モーメントと質量は最大孔径に基づいて計算

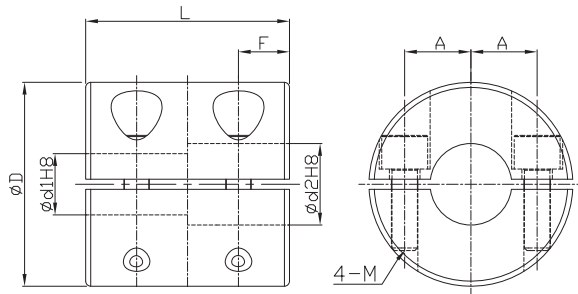
特性の説明		許容トルク (N·m)	最高回転数 (r/min ⁻¹)	慣性モーメント (kg·m ²)	ねじ締付トルク (N·m)	質量 (g)
型番	ØD					
RAB	16	0.3	9500	3.2*10 ⁻⁷	1	8.8
	20	0.5	7600	8.7*10 ⁻⁷		15
	25	1	6100	2.7*10 ⁻⁶	1.5	29
	32	2	4800	9.3*10 ⁻⁶	2.5	61

購入方法: RAB25 8 10 100 PCS
型番 軸孔径d1 軸孔径d2 数量

RSB



- 超低慣性と高感度。
- メンテナンスフリーで、超強力抗油と耐腐蝕性。
- スリットタイプは全部偏心を許容できないため、使用時、軸心を十分に露出させてください。



* Ød1&Ød2公差はスリット前の公差です

材質	配件
SUS303	六角ボルト

規格の説明		Ød1&Ød2 選択						L	A	F	M
型番	ØD	5	6	8	10	12	14				
RSB	16	●	●					16	5	4	2.5
	20		●	●				20	6.5	5	
	25			●	●			25	9	6	3
	32				●	●	●	32	11	8	4

★ 慣性モーメントと質量は最大孔径に基づいて計算

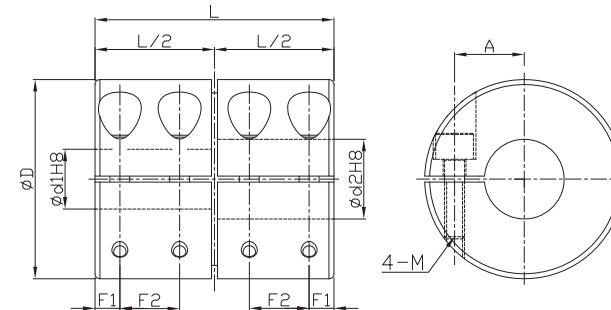
特性の説明		許容トルク (N·m)	最高回転数 (r/min ⁻¹)	慣性モーメント (kg·m ²)	ねじ締付トルク (N·m)	質量 (g)
型番	ØD					
RSB	16	0.3	9500	8.2*10 ⁻⁷	1	22
	20	0.5	7600	2.4*10 ⁻⁶		41
	25	1	6100	7.3*10 ⁻⁶	1.5	80
	32	2	4800	2.5*10 ⁻⁵	2.5	160

購入方法: RSB20 型番 6 軸孔径d1 8 軸孔径d2 100 PCS 数量

RACL



- 軽量、超低慣性と高感度。
- メンテナンスフリーで、抗油と耐腐蝕性。
- スリットタイプは全部偏心を許容できないため、使用時、軸心を十分に露出させてください。



* Ød1&Ød2公差はスリット前の公差です

材質	表面処理	付属品
ジュラルミン	アルマイト	六角ボルト

規格の説明		Ød1&Ød2 選択						L	A	F1	F2	M
型番	ØD	5	6	8	10	12	14					
RACL	16	●	●					22	5	2.5	5.5	2
	20		●	●				24	7		6	
	25			●	●			36	9	4.5	9	2.5
	32				●	●	●	40	11	4	10	3

★ 慣性モーメントと質量は最大孔径に基づいて計算

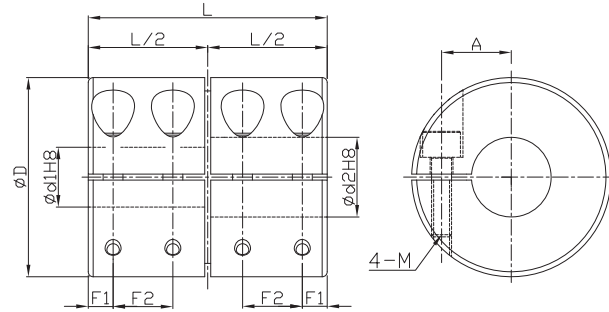
特性の説明		許容トルク (N·m)	最高回転数 (r/min ⁻¹)	慣性モーメント (kg·m ²)	ねじ締付トルク	質量 (g)
型番	ØD					
RACL	16	0.3	9000	3.4*10 ⁻⁷	0.5	10
	20	0.5	7000	9.2*10 ⁻⁷		18
	25	1	6000	3.4*10 ⁻⁶	1	38
	32	2	4500	1.0*10 ⁻⁵	1.5	70

購入方法: RACL25 型番 8 軸孔径d1 10 軸孔径d2 100 PCS 数量

RSCL



- 超低慣性と高感度。
- メンテナンスフリーで、超強力抗油と耐腐蝕性。
- スリットタイプは全部偏心を許容できないため、使用時、軸心を充分に露出させてください。



* Ød1&Ød2公差はスリット前の公差です

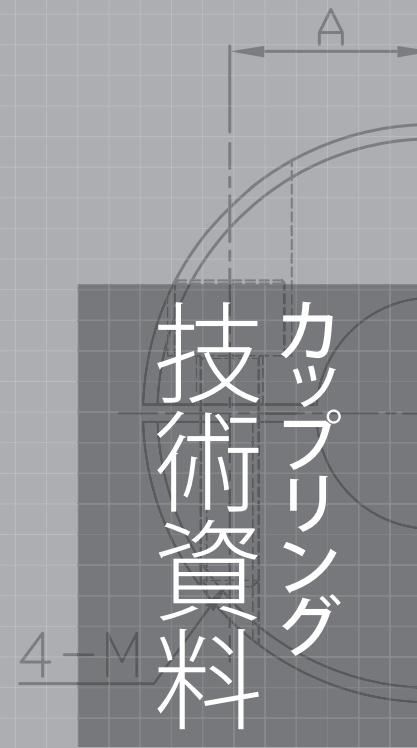
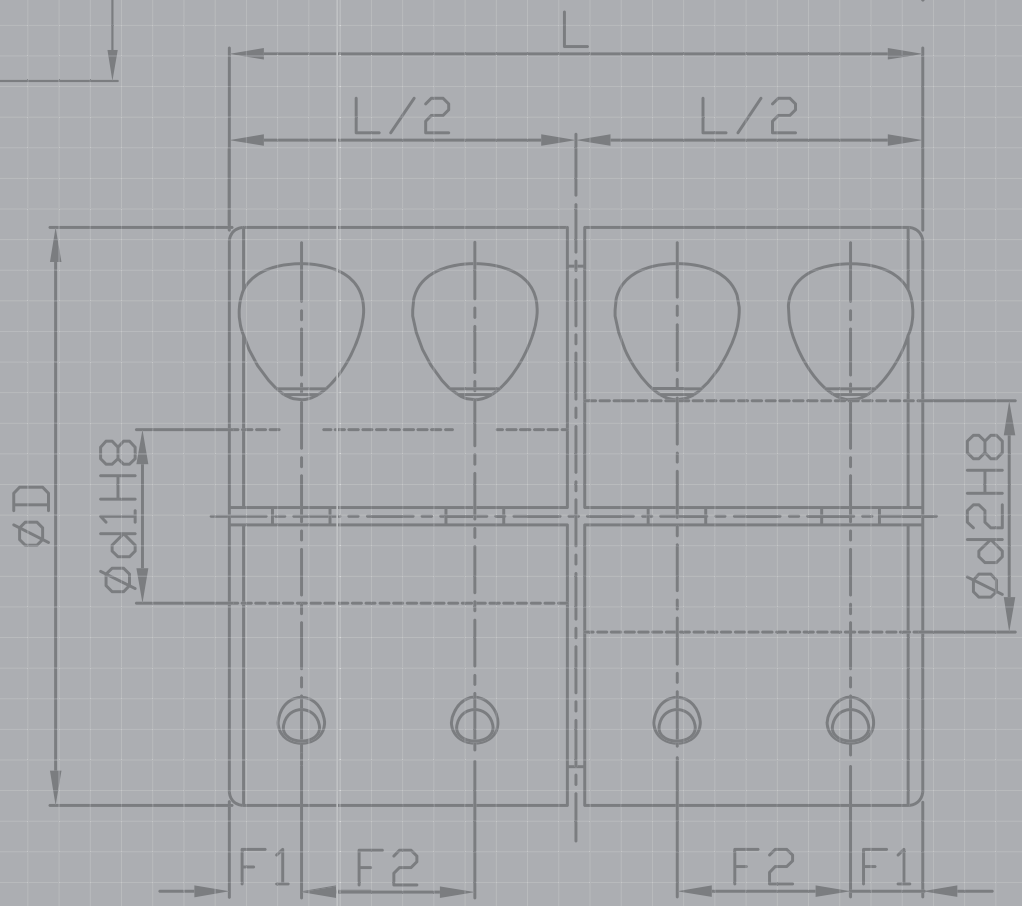
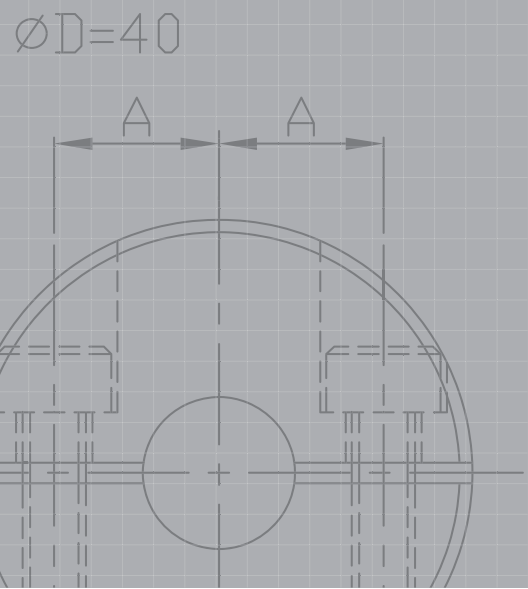
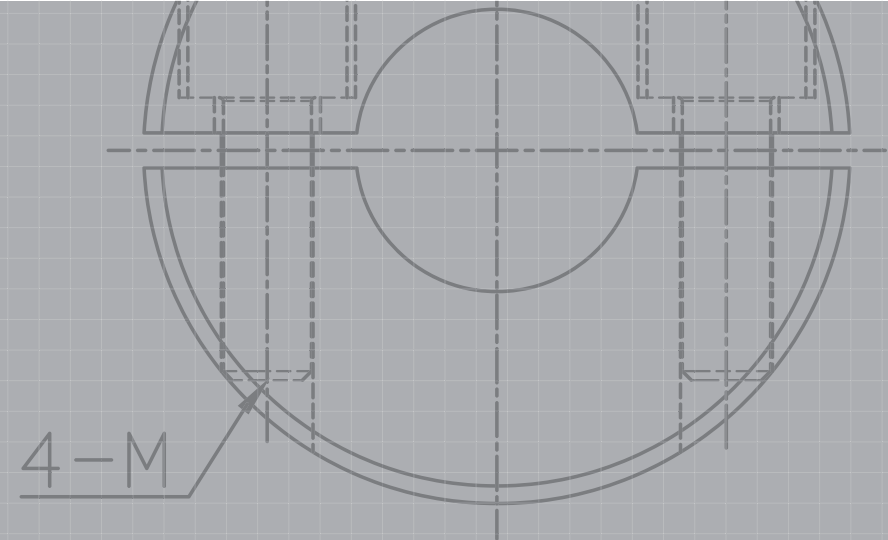
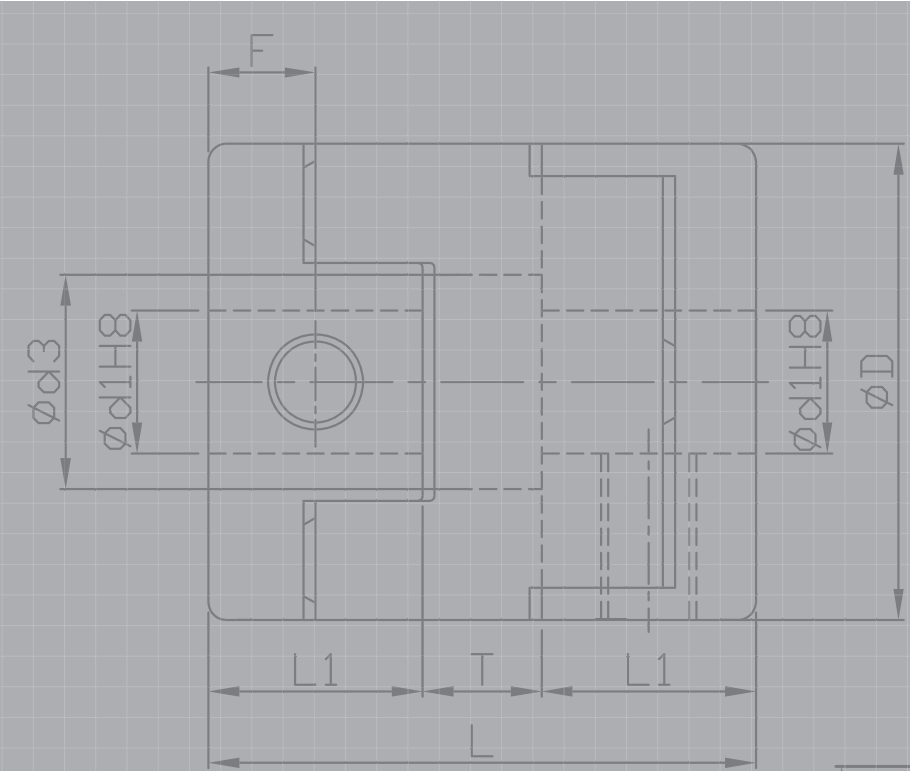
材質	配件
SUS303	六角ボルト

規格の説明		Ød1&Ød2 選択					L	A	F1	F2	M	
型番	ØD	5	6	8	10	12						14
RSCL	16	●	●					22	5	2.5	5.5	2
	20		●	●				24	7		6	
	25			●	●			36	9	4.5	9	2.5
	32				●	●	●	40	11	4	10	3

★ 慣性モーメントと質量は最大孔径に基づいて計算

特性の説明		許容トルク (N・m)	最高回転数 (r/min ⁻¹)	慣性モーメント (kg・m ²)	ねじ締付トルク (N・m)	★ 質量 (g)
型番	ØD					
RSCL	16	0.3	9000	8.9*10 ⁻⁷	0.5	25
	20	0.5	7000	2.5*10 ⁻⁶		45
	25	1	6000	9.2*10 ⁻⁶	1	100
	32	2	4500	2.7*10 ⁻⁵	1.5	180

購入方法:	RSCL25	8	10	100 PCS
	型番	軸孔径d1	軸孔径d2	数量



カップリング
技術資料

取付における注意事項

- (1) 運転駆動機のエラーを避けるため、必ず装置の主電源を切り、安全確認後、設置してください。
- (2) 設置軸及びカップリング内径に付着している異物、灰塵、油汚れなどを取り除いてください。
特に大幅に摩擦係数に影響を及ぼす二硫化モリブデンや極圧添加剤の油脂などの油汚れが含まれる場合、脱脂などの処理を行い徹底的に除去ください。
- (3) カップリングの性能を十分に発揮させるために、仕様表の最大許容偏心の範囲内で設置してください。表の設置誤差は各自独立して発生した時の最大値です。そのため、複合で発生した時の許容値は半分以下に考慮ください。
- (4) 対心時、直定規を本体外部周囲に貼り、約90°離れた両点で検査を行ってください。
要素の使用寿命は対心精度の違いに大きな影響を受けます。
- (5) 本製品の設置後、必ず安全カバーを取り付けてください。そうしない場合、運転過程において本製品に接触した際、損傷を受ける場合があります。
- (6) クランプボルトは校正後のトルクレンチを使用して、仕様表のクランチボルト締付トルク値に締め付けてください。
- (7) 設置時、結合方法が不当なために振動が過大で運転に不正常または中心の不精確、偏角の負荷超過により、モーター、カップリングなどが破損することがあります。このため、機械モジュールにおいて、機械の寿命を高めるために、精度バランス補正に注意を払ってください。

使用上の注意事項

- (1) 安全上の理由から、装置のサラウンドカップリングなどの回転部分に保護スリーブを設置してください。
- (2) 超過許容値以上の許容偏心性を使用して、または過大のトルクは、カップリングの塑性変形により寿命が短くなる可能性があります。
- (3) 運転時、雑音(金属音)が出現した場合、ただちに運転を停止し、対心性、軸の干渉、ねじが緩んでいないかを確認ください。
- (4) 装置の荷重変動が過大の場合、ネジの緩みを防止するために、接着剤を塗布する、または大きい型番のカップリングを使用してください。

注記

安全作業するために、以下の点詳細をご確認し、本説明書を保存し、必要な時にこれら要点をご確認ください。

危険

以下の誤った使用は生命の危険または嚴重な傷害を引き起こす可能性があります。

- ◆ 安全作業するために、カップリングとその他回転パーツは必ずカバーで保護ください。これら作業中のパーツに接触した場合、傷害を負う危険性があります。
- ◆ 危険を防止するために、必ず防護装置を設置してください。
- ◆ 設置と取り外し時、必ず電源を切断ください。
- ◆ 締結ボルトと皿頭ボルトは、ドライバー、レンチ、トルクレンチを適当な力量を締付してください
- ◆ 製品の作業速度は最大速度を超えてはなりません
- ◆ 取り外し、製品組み換えは禁止されています。

警告

下記の誤った使用は身体の障害または財産の損失を引き起こす可能性があります。

- ◆ 許容偏差範囲内で作業ください。偏差が許容値を超えた場合、カップリングが損壊される可能性があります。またはカップリング使用のシステムに不利な場合があります。
- ◆ 連続作業で発生するトルクは定格トルクを超えてはなりません。超えた場合、カップリングが損壊する、またはカップリング使用のシステムに不利な影響があります。
- ◆ 締付時、当社指定のボルトを使用し(締結ボルトと皿頭ボルト)、その他製品は使用しないでください。
- ◆ 製品に不利な影響環境で作業しないでください。
- ◆ 異常な騒音を聞いた場合、ただちに回転機械の作業を停止し、機械の偏差、軸が互いに接触し、干渉していないか、ボルトは緩んでいないかどうか、検査ください。
- ◆ 使用の回転機械の負荷変化が大きい場合、ボルトに緩み防止グルーを使用して落下を防止ください、または大きい型番のカップリングを使用ください。
- ◆ 廃棄処理時、専門家に製品を処理し、環境破壊を回避ください。
- ◆ 作業完了後、すぐにカップリングに触らないでください。カップリング使用のシステムの高温で火傷をする可能性があります。