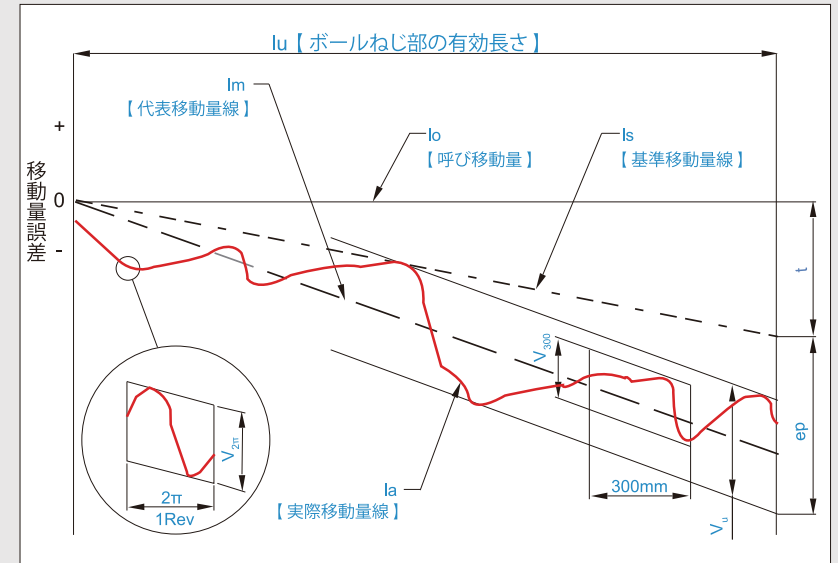




精密ボールねじ

### ボールねじのリード精度



コード	コード名称	コードの意味
t	基準移動量の目標値	ボールねじ部の有効長さの基準移動量から公称移動量を引いて算出された値。 ねじ軸の振れ防止にテンションをかけたり、外部荷重や温度による伸縮を考慮し、あらかじめ基準移動量を「マイナス」または「プラス」に製作することができます。このような場合には基準移動量の目標値をご指示ください。
ep	代表移動量の誤差	代表移動量と基準移動量の差です。
ls	基準移動量	公称移動量(lo)の修正に対して、温度上昇及び荷重により発生する変位量の軸方向移動量。
lm	代表移動量	代表実際移動量傾向の直線。 実際移動量の傾向を代表する直線で、実際移動量を示す曲線から、最小二乗法により求めます。
la	実際移動量	実際のボールねじを測定した移動量誤差です。
代表移動量平行の2本の直線間において、実際の移動量の最大幅は、以下の3項目から決定されます。		
$V_u$	変動数値	ボールねじ部有効長さの最大幅。
$V_{300}$		ボールねじ部有効長さ間で任意抽出の300mmの最大幅。
$V_{2\pi}$		ボールねじ部有効長さ間で任意抽出の1回転(2πrad)の最大幅。

ボールねじ国際標準精度等級

単位: μm

等級区分	研磨等級					
	C0			C1		
V <sub>300</sub>	ISO、DIN	※	6	12	23	52
	JIS	3.5	5	8	18	50
	GMT	3.5	5	8	18	50
	許容値	3.5	3	5	4	8

※ V<sub>300</sub>: ボールねじ部有効長さ間で任意抽出の300mmの最大幅。

予圧トルク変動範囲(出典: JIS B1192)

単位: ±%

基準トルク (Kgf・cm)	ねじ部有効長さ (mm)															
	4000mm以内										4000mm(含)以上10000以内					
	細長比 ≤ 40					40 < 細長比 < 60					精度等級					
	超える	以下	C0	C1	C3	C5	C7	C0	C1	C3	C5	C7	C0	C1	C3	C5
2	4	30	35	40	50	-	40	40	50	60	-	-	-	-	-	-
4	6	25	30	35	40	-	35	35	40	45	-	-	-	-	-	-
6	10	20	25	30	35	40	30	30	35	40	45	-	-	40	45	50
10	25	15	20	25	30	35	25	30	35	40	-	-	-	35	40	45
25	63	10	15	20	25	30	20	20	25	30	35	-	-	30	35	40
63	100	-	15	15	20	30	-	-	20	25	35	-	-	25	30	35

注記: 1.細長比=ねじ部長さ/ねじ軸外径。  
2.設計予圧トルク基本変動範囲。  
3.各種単位はN-mの係数となり、(表1)に示されます。

代表移動量誤差の変動

単位: μm

精度等級		C0		C1		C3		C5	
項目	有効ストローク(mm)	代表移動量の誤差(±ep)	変動(V <sub>0</sub> )	代表移動量の誤差(±ep)	変動(V <sub>0</sub> )	代表移動量の誤差(±ep)	変動(V <sub>0</sub> )	代表移動量の誤差(±ep)	変動(V <sub>0</sub> )
超える	以下								
-	100	3	3	3.5	5	8	8	18	18
100	200	3.5	3	4.5	5	10	8	20	18
200	300	4	3.5	6	5	12	8	23	18
300	400	5	3.5	7	5	13	10	25	20
400	500	6	4	8	5	15	10	27	20
500	630	6	4	9	6	16	12	30	23
630	800	7	5	10	7	18	13	35	25
800	1000	8	6	11	8	21	15	40	27
1000	1250	9	6	13	9	24	16	46	30

変動値

等級	C0		C1		C3		C5	
項目	V <sub>300</sub>	V <sub>2π</sub>	V <sub>300</sub>	V <sub>2π</sub>	V <sub>300</sub>	V <sub>2π</sub>	V <sub>300</sub>	V <sub>2π</sub>
許容値	3.5	3	5	4	8	6	18	8

研磨等級ボールねじとリード対照表

◆ 右ねじれ方向

GMT	公称直径						
	4	6	8	10	12	16	20
リード	0.5	◆					
	1	◆	◆				
	2		◆	◆	◆	◆	◆
	4			◆	◆	◆	◆
ボールねじ最大長さ	125	170	300	455	455	1025	1200

※ その他需要につきましては別途通知ください。

転造等級ボールねじとリード対照表

◆ 右ねじれ方向

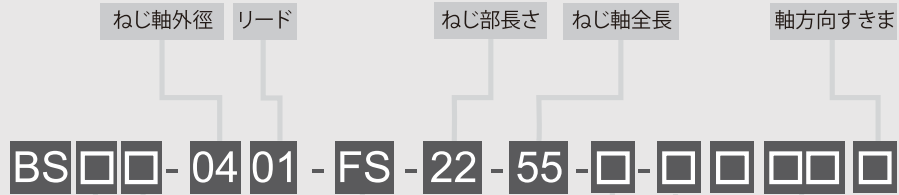
GMT	公称直径					
	6	8	10	12	16	20
リード	1	◆	◆			
	2	◆	◆	◆	◆	
	2.5		◆			
	4			◆	◆	◆
	5				◆	◆
ボールねじ最大長さ	170	300	455	455	1025	1200

※ その他需要につきましては別途通知ください。

常用単位換算:

単位換算表(表1)

kgf・cm	kgf・mm	Nm	kpm(kgf・m)	oz・in	ft・lbf
1	10	9.8x10 <sup>-2</sup>	10 <sup>-2</sup>	13.8874	7.23301x10 <sup>-2</sup>
0.1	1	9.8x10 <sup>-3</sup>	1.0x10 <sup>-3</sup>	13.8874	7.23301x10 <sup>-3</sup>
10.19716	10.19716x10 <sup>2</sup>	1	0.1019716	1.41612x10 <sup>2</sup>	0.737562
10 <sup>2</sup>	10 <sup>3</sup>	9.80665	1	1.38874x10 <sup>3</sup>	7.23301
7.20077x10 <sup>2</sup>	7.20077	7.06155x10 <sup>-3</sup>	7.20077x10 <sup>-4</sup>	1	5.20833x10 <sup>3</sup>
13.82548	1.382548x10 <sup>2</sup>	1.35582	0.1382548	1.92x10 <sup>2</sup>	1



**ボールねじ形態**  
 P: 肩部加工済み  
 U: 肩部加工なし  
 C: 特別注文製品

**加工方法**  
 G: 研磨  
 R: 転造

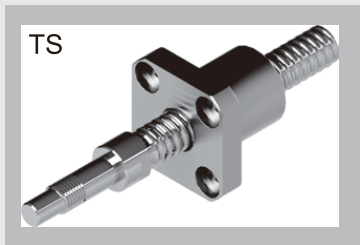
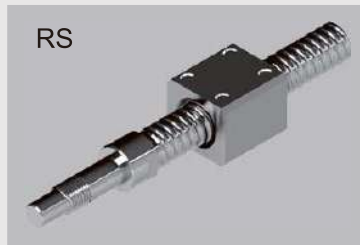
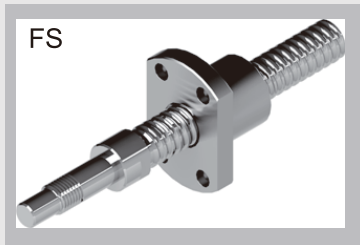
**ナット形式**  
 FS: フランジ式  
     丸型両面取り  
 TS: フランジ式角形  
 RS: ブロック  
 ZS: スレッド

**ねじれ方向**  
 R: 右ねじ  
 L: 左ねじ

**精密等級**  
 C1  
 C3  
 C5

**ナット向き**  
 空欄: 正方向設置  
 Z: 逆方向設置

**ナット総長**  
 空欄: 標準長さ  
 T: 非標準長さ



軸方向すきま組み合わせ表

研磨等級

軸方向間隙	X	Y	Z
精度等級	0mm(予圧)	0.005mm(以下)	0.01mm(以下)
C0	C0X	C0Y	-
C1	C1X	C1Y	-
C3	C3X	C3Y	C3Z
C5	C5X	C5Y	C5Z

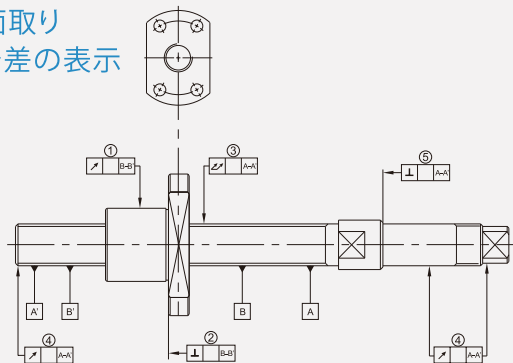
転造等級C5

軸方向間隙	Y	Z	W
精度等級	0.005mm(予圧)	0.01mm(以下)	0.02mm(以下)
C5	C5Y	C5Z	-

転造等級C7

軸方向間隙	Z	W	V	U
精度等級	0.01mm(予圧)	0.02mm(以下)	0.03mm(以下)	0.05mm(以下)
C7	C7Z	C7W	C7V	C7U

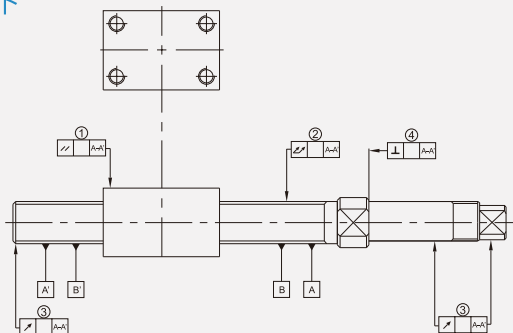
フランジ式丸型両面取り  
ボールナット幾何公差の表示



ボールねじの幾何公差検査において、当社の必須検査項目は以下のとおりです：

- ① ボールねじのねじ山溝面B-B'を基準軸線とし、ナット円筒部の半径方向円周偏向値を検査します。
- ② ボールねじのねじ山溝面B-B'を基準軸線とし、ナットフランジ面の端面垂直度を検査します。
- ③ ボールねじ軸線の半径方向の総偏向値。
- ④ ボールねじ軸のねじ山溝面A-A'を基準軸線とし、ボールねじ固定端の半径方向円周偏向値を検査します。
- ⑤ ボールねじ軸のねじ山溝面A-A'を基準軸線とし、ボールねじ固定端の端面垂直度を検査します。

ブロックボールナット  
幾何公差の表示

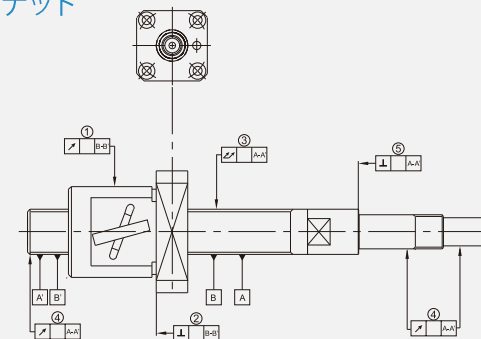


ボールねじの幾何公差検査において、当社の必須検査項目は以下のとおりです：

- ① ボールねじのねじ山溝面B-B'を基準軸線とし、ナット長方形設置面の平行度を検査します。
- ② ボールねじ軸線の半径方向の総偏向値。
- ③ ボールねじ軸のねじ山溝面A-A'を基準軸線とし、ボールねじ固定端の半径方向円周偏向値を検査します。
- ④ ボールねじ軸のねじ山溝面A-A'を基準軸線とし、ボールねじ固定端の端面垂直度を検査します。

●以上2種類の図の幾何公差検査項目はJIS 1192-1997を基準としています。  
● 丸偏向 ● 総偏向 ● ⊥ 垂直度 ● // 平行度 ●  $\perp$  基準面

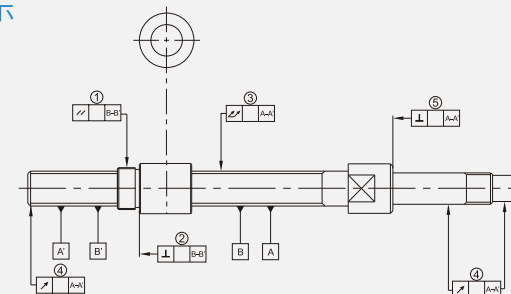
フランジ式角形ボールナット  
幾何公差の表示



ボールねじの幾何公差検査において、当社の必須検査項目は以下のとおりです：

- ① ボールねじのねじ山溝面B-B'を基準軸線とし、ナット円筒部の半径方向円周偏向値を検査します。
- ② ボールねじのねじ山溝面B-B'を基準軸線とし、ナットフランジ面の端面垂直度を検査します。
- ③ ボールねじ軸線の半径方向の総偏向値。
- ④ ボールねじ軸のねじ山溝面A-A'を基準軸線とし、ボールねじ固定端の半径方向円周偏向値を検査します。
- ⑤ ボールねじ軸のねじ山溝面A-A'を基準軸線とし、ボールねじ固定端の端面垂直度を検査します。

スレッド型ボールナット  
幾何公差の表示



ボールねじの幾何公差検査において、当社の必須検査項目は以下のとおりです：

- ① ボールねじのねじ山溝面B-B'を基準軸線とし、ナットスレッド型設置スレッドの平行度を検査します。
- ② ボールねじのねじ山溝面B-B'を基準軸線とし、ナットフランジ面の端面垂直度を検査します。
- ③ ボールねじ軸線の半径方向の総偏向値。
- ④ ボールねじ軸のねじ山溝面A-A'を基準軸線とし、ボールねじ固定端の半径方向円周偏向値を検査します。
- ⑤ ボールねじ軸のねじ山溝面A-A'を基準軸線とし、ボールねじ固定端の端面垂直度を検査します。

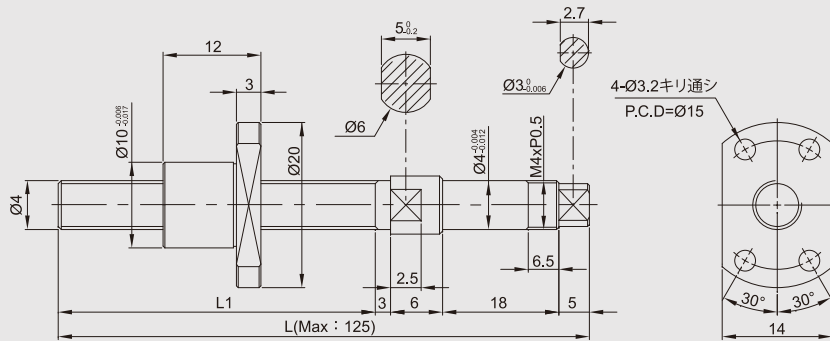
●以上2種類の図の幾何公差検査項目はJIS 1192-1997を基準としています。  
● 丸偏向 ● 総偏向 ● ⊥ 垂直度 ● // 平行度 ●  $\perp$  基準面



精密ボールねじ  
研磨等級  
製品篇

0401研磨等級ボールねじ▶フランジ式丸型両面取りボールナット

常備在庫品(設置部加工済み)



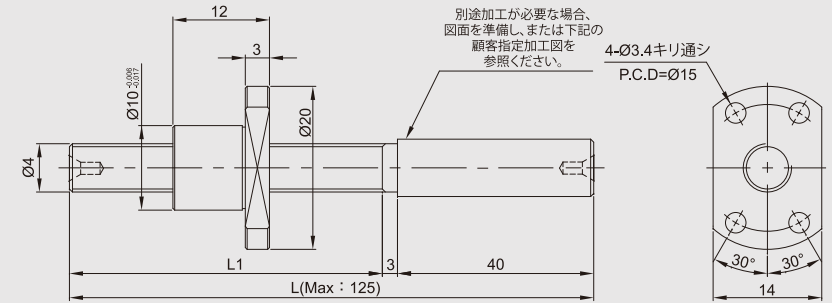
- 顧客要望の長さ $\leq$ L1は常備品(設置部は図で示すとおりです)。
- 顧客要望の長さ $>$ L1は規格外の特注品です。
- この図は比例注記に基づきません。
- C0、C1精度等級は別途特注品です。

型番	軸径/リード mm	精度等級 研磨級	動定格荷重 Ca(N)	静定格荷重 Co(N)	ボール球径 mm	歯の長さ L1 mm	全長 L mm
BSPG-0401-FS-23-55-R-C3	04/01	C3	320	400	0.8	23	55
BSPG-0401-FS-23-55-R-C5	04/01	C5	320	400	0.8	23	55

0401研磨等級ボールねじ▶フランジ式丸型両面取りボールナット

常備在庫品(指定加工ができます)

半完成品  
参考図



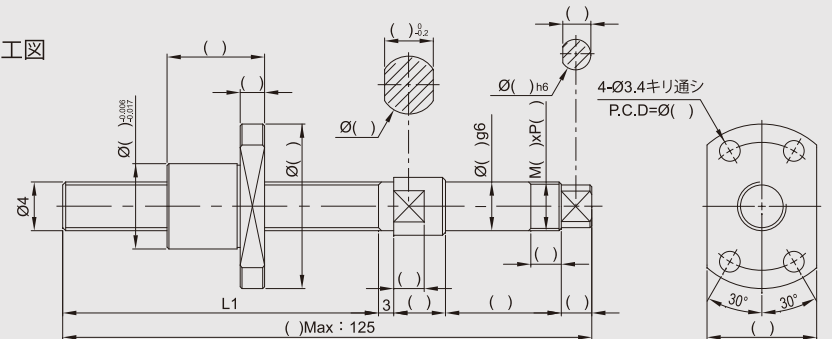
- L1の長さを指定することができます(規格外の特注品)。
- 設置部は顧客側で加工する、または加工寸法を指定できます。
- この図は比例注記に基づきません。

型番	軸径/リード mm	精度等級 研磨級	動定格荷重 Ca(N)	静定格荷重 Co(N)	ボール球径 mm	歯の長さ L1 mm	全長 L mm
BSUG-0401-FS-□-□-R-C3	04/01	C3	320	400	0.8		
BSUG-0401-FS-□-□-R-C5	04/01	C5	320	400	0.8		

顧客名: \_\_\_\_\_ 日付: \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日

電話番号: \_\_\_\_\_ FAX番号: \_\_\_\_\_

顧客  
指定加工図

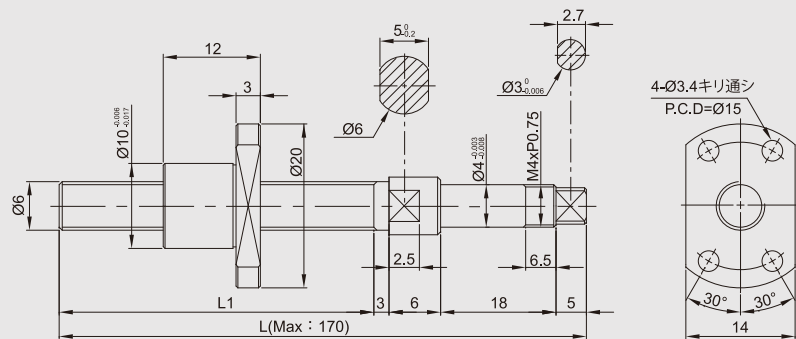


- L1の長さを指定することができます(規格外)。

型番	軸径/リード mm	精度等級 研磨級
BSCG-0401-FS-□-□-R-C3	04/01	C3
BSCG-0401-FS-□-□-R-C5	04/01	C5

0601研磨等級ボールねじ ▶ フランジ式丸型両面取りボールナット

常備在庫品(設置部加工済み)

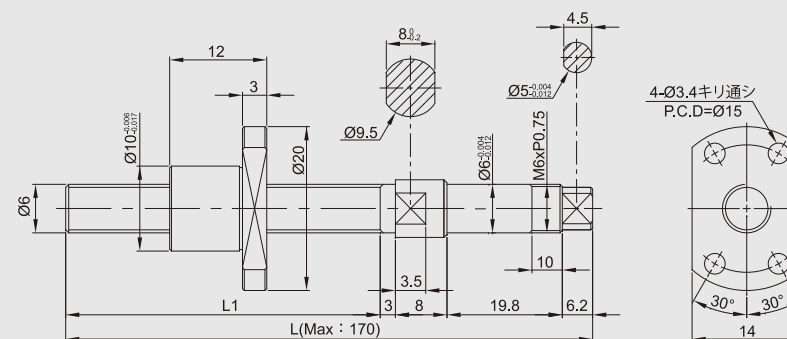


- 顧客要望の長さ $\leq$ L1は常備品(設置部は図で示すとおりです)。
- 顧客要望の長さ $>$ L1は規格外の特注品です。
- この図は比例注記に基づきません。
- C0、C1精度等級は別途特注品です。

型番	軸径/リード mm	精度等級 研磨級	動定格荷重 Ca(N)	静定格荷重 Co(N)	ボール球径 mm	歯の長さ L1 mm	全長 L mm
BSPG-0601-FS-47-79-R-C3	06/01	C3	750	1330	0.8	47	79
BSPG-0601-FS-47-79-R-C5	06/01	C5	750	1330	0.8	47	79

0601研磨等級ボールねじ ▶ フランジ式丸型両面取りボールナット

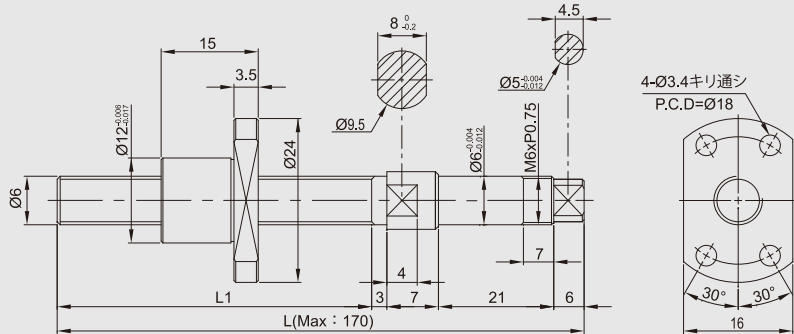
常備在庫品(設置部加工済み)



- 顧客要望の長さ $\leq$ L1は常備品(設置部は図で示すとおりです)。
- 顧客要望の長さ $>$ L1は規格外の特注品です。
- この図は比例注記に基づきません。
- C0、C1精度等級は別途特注品です。

型番	軸径/リード mm	精度等級 研磨級	動定格荷重 Ca(N)	静定格荷重 Co(N)	ボール球径 mm	歯の長さ L1 mm	全長 L mm
BSPG-0601-FS-48-85-R-C3	06/01	C3	750	1330	0.8	48	85
BSPG-0601-FS-48-85-R-C5	06/01	C5	750	1330	0.8	48	85

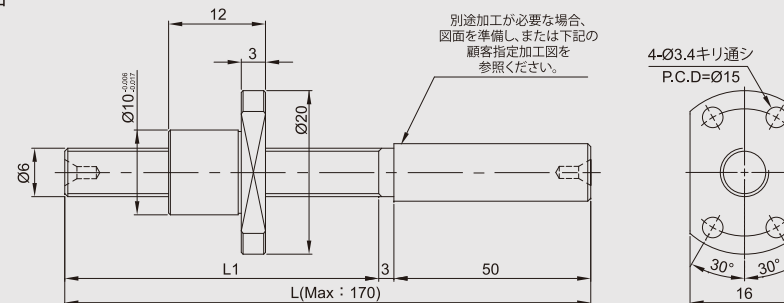




- 顧客要望の長さ $\leq L1$ は常備品(設置部は図で示すとおりです)。
- 顧客要望の長さ $> L1$ は規格外の特注品です。
- この図は比例注記に基づきません。
- C0、C1精度等級は別途特注品です。

型番	軸径/リード mm	精度等級 研磨級	動定格荷重 Ca(N)	静定格荷重 Co(N)	ボール球径 mm	歯の長さ L1 mm	全長 L mm
BSPG-0601-FS-42-79-R-C3	06/01	C3	750	1330	0.8	42	79
BSPG-0601-FS-42-79-R-C5	06/01	C5	750	1330	0.8	42	79

半完成品  
参考図



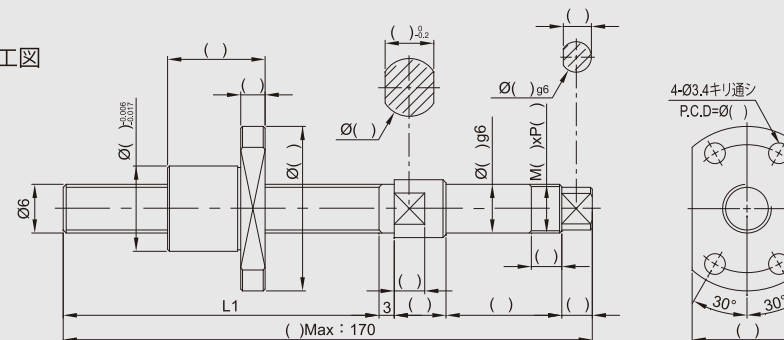
- $L1$ の長さを指定することができます(規格外の特注品)。
- 設置部は顧客側で加工する、または加工寸法を指定できます。
- この図は比例注記に基づきません。

型番	軸径/リード mm	精度等級 研磨等級	動定格荷重 Ca(N)	静定格荷重 Co(N)	ボール球径 mm	歯の長さ L1 mm	全長 L mm
BSUG-0601-FS-□-□-R-C3	06/01	C3	750	1330	0.8		
BSUG-0601-FS-□-□-R-C5	06/01	C5	750	1330	0.8		

顧客名: \_\_\_\_\_ 日付: \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日

電話番号: \_\_\_\_\_ FAX番号: \_\_\_\_\_

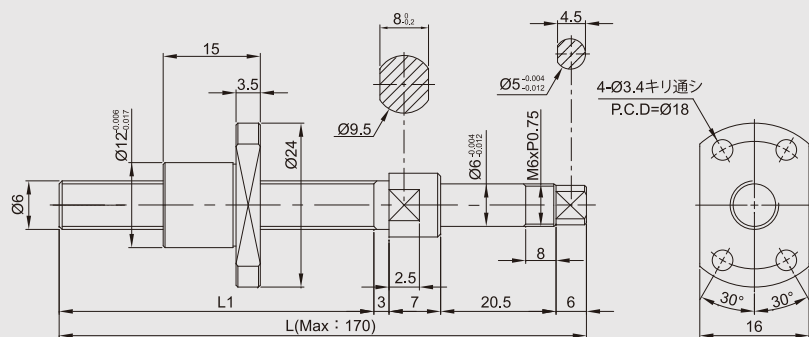
顧客  
指定加工図



- $L1$ の長さを指定することができます(規格外)。

型番	軸径/リード mm	精度等級 研磨級
BSCG-0601-FS-□-□-R-C3	06/01	C3
BSCG-0601-FS-□-□-R-C5	06/01	C5

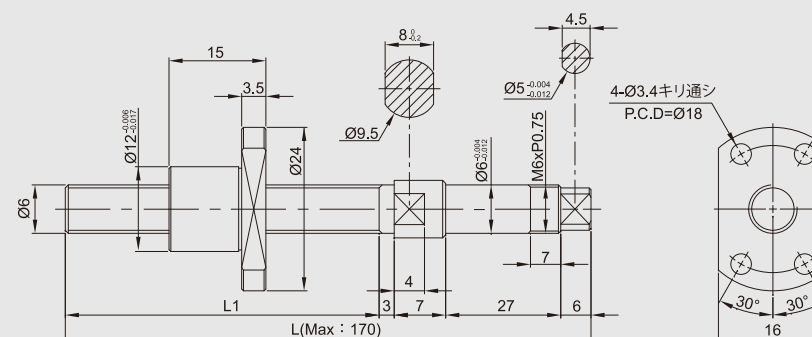
常備在庫品(設置部加工済み)



- 顧客要望の長さ $\leq$ L1は常備品(設置部は図で示すとおりです)。
- 顧客要望の長さ $>$ L1は規格外の特注品です。
- この図は比例注記に基づきません。
- C0、C1精度等級は別途特注品です。

型番	軸径/リード mm	精度等級 研磨級	動定格荷重 Ca(N)	静定格荷重 Co(N)	ボール球径 mm	歯の長さ L1 mm	全長 L mm
BSPG-0601-FS-18.5-55-R-C3	06/01	C3	750	1330	0.8	18.5	55
BSPG-0601-FS-18.5-55-R-C5	06/01	C5	750	1330	0.8	18.5	55

常備在庫品(設置部加工済み)

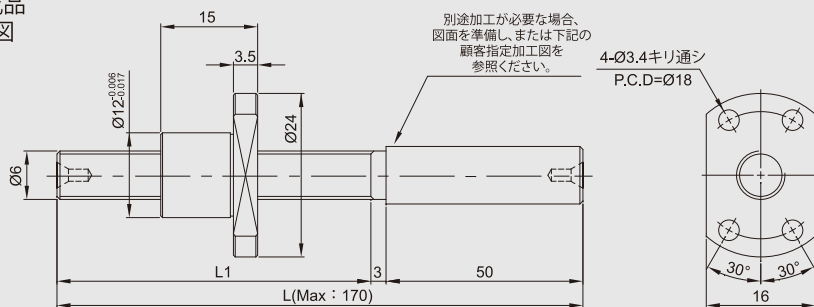


- 顧客要望の長さ $\leq$ L1は常備品(設置部は図で示すとおりです)。
- 顧客要望の長さ $>$ L1は規格外の特注品です。
- この図は比例注記に基づきません。
- C0、C1精度等級は別途特注品です。

型番	軸径/リード mm	精度等級 研磨級	動定格荷重 Ca(N)	静定格荷重 Co(N)	ボール球径 mm	歯の長さ L1 mm	全長 L mm
BSPG-0601-FS-36-79-R-C3	06/01	C3	750	1330	0.8	36	79
BSPG-0601-FS-36-79-R-C5	06/01	C5	750	1330	0.8	36	79

常備在庫品(指定加工ができます)

半完成品  
参考図



別途加工が必要な場合、  
図面を準備し、または下記の  
顧客指定加工図を  
参照ください。

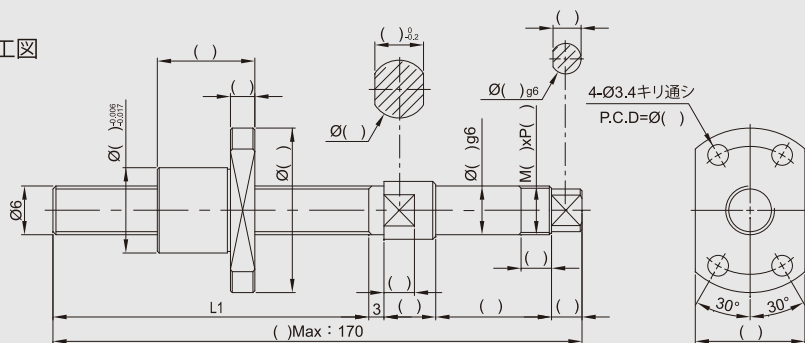
- L1の長さを指定することができます(規格外の特注品)。
- 設置部は顧客側で加工する、または加工寸法を指定できます。
- この図は比例注記に基づきません。

型番	軸径/リード mm	精度等級 研磨級	動定格荷重 Ca(N)	静定格荷重 Co(N)	ボール球径 mm	歯の長さ L1 mm	全長 L mm
BSUG-0601-FS-□-□-R-C3	06/01	C3	750	1330	0.8		
BSUG-0601-FS-□-□-R-C5	06/01	C5	750	1330	0.8		

顧客名： \_\_\_\_\_ 日付： \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日

電話番号： \_\_\_\_\_ FAX番号： \_\_\_\_\_

顧客  
指定加工図

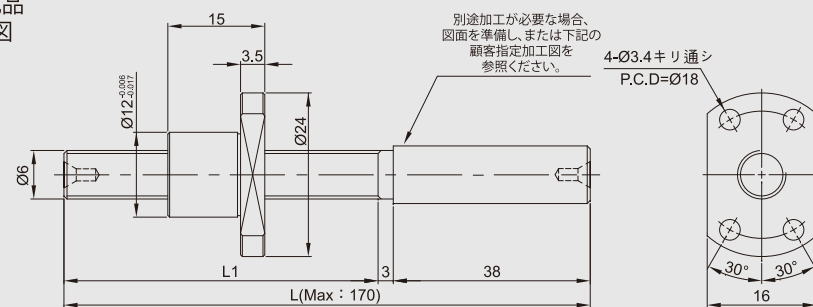


- L1の長さを指定することができます(規格外)。

型番	軸径/リード mm	精度等級 研磨級
BSCG-0601-FS-□-□-R-C3	06/01	C3
BSCG-0601-FS-□-□-R-C5	06/01	C5

常備在庫品(指定加工ができます)

半完成品  
参考図



別途加工が必要な場合、  
図面を準備し、または下記の  
顧客指定加工図を  
参照ください。

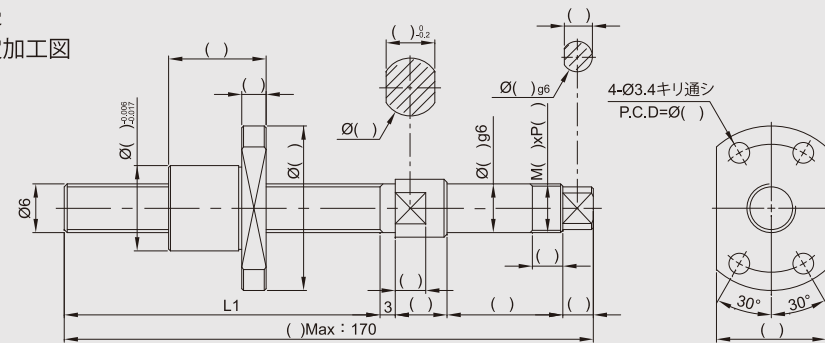
- L1の長さを指定することができます(規格外の特注品)。
- 設置部は顧客側で加工する、または加工寸法を指定できます。
- この図は比例注記に基づきません。

型番	軸径/リード mm	精度等級 研磨級	動定格荷重 Ca(N)	静定格荷重 Co(N)	ボール球径 mm	歯の長さ L1 mm	全長 L mm
BSUG-0602-FS-□-□-R-C5	06/02	C5	470	590	0.8		

顧客名： \_\_\_\_\_ 日付： \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日

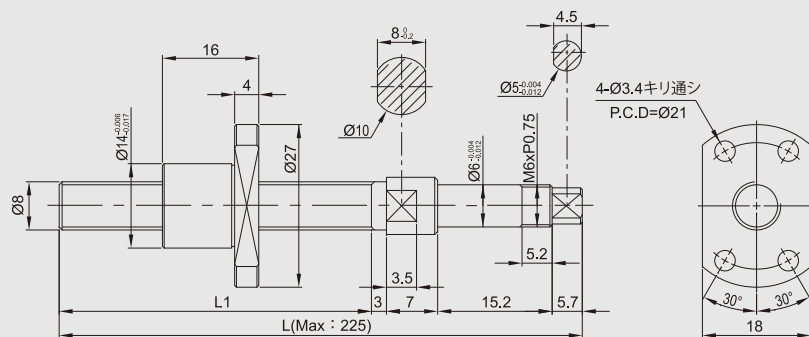
電話番号： \_\_\_\_\_ FAX番号： \_\_\_\_\_

顧客  
指定加工図



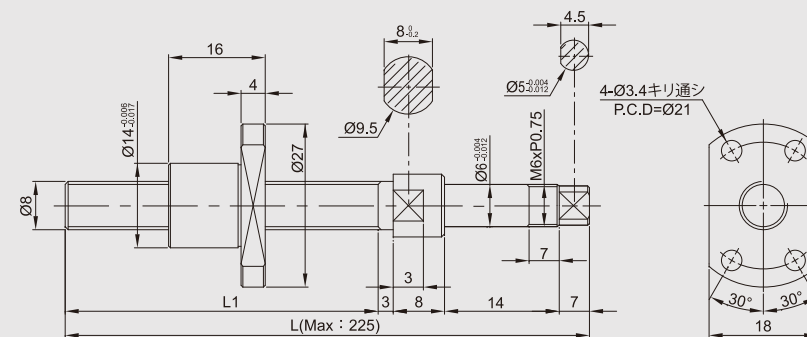
- L1の長さを指定することができます(規格外)。

型番	軸径/リード mm	精度等級 研磨級
BSCG-0602-FS-□-□-R-C5	06/02	C5



- 顧客要望の長さ $\leq L1$ は常備品(設置部は図で示すとおりです)。
- 顧客要望の長さ $> L1$ は規格外の特注品です。
- この図は比例注記に基づきません。
- C0、C1精度等級は別途特注品です。

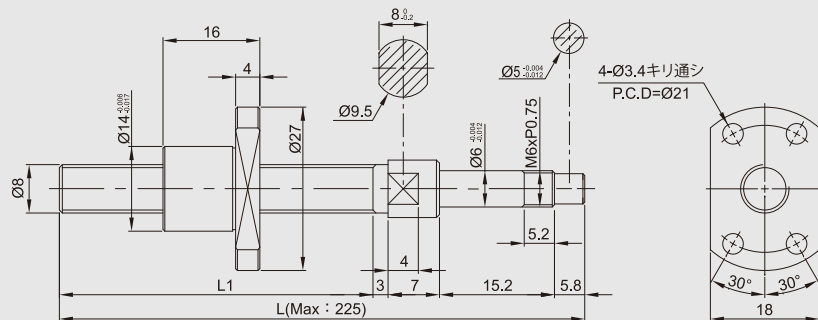
型番	軸径/リード mm	精度等級 研磨級	動定格荷重 Ca(N)	静定格荷重 Co(N)	ボール球径 mm	歯の長さ L1 mm	全長 L mm
BSPG-0801-FS-42-72.9-R-C3	08/01	C3	850	1800	0.8	42	72.9
BSPG-0801-FS-42-72.9-R-C5	08/01	C5	850	1800	0.8	42	72.9



- 顧客要望の長さ $\leq L1$ は常備品(設置部は図で示すとおりです)。
- 顧客要望の長さ $> L1$ は規格外の特注品です。
- この図は比例注記に基づきません。
- C0、C1精度等級は別途特注品です。

型番	軸径/リード mm	精度等級 研磨級	動定格荷重 Ca(N)	静定格荷重 Co(N)	ボール球径 mm	歯の長さ L1 mm	全長 L mm
BSPG-0801-FS-41-73-R-C3	08/01	C3	850	1800	0.8	41	73
BSPG-0801-FS-41-73-R-C5	08/01	C5	850	1800	0.8	41	73

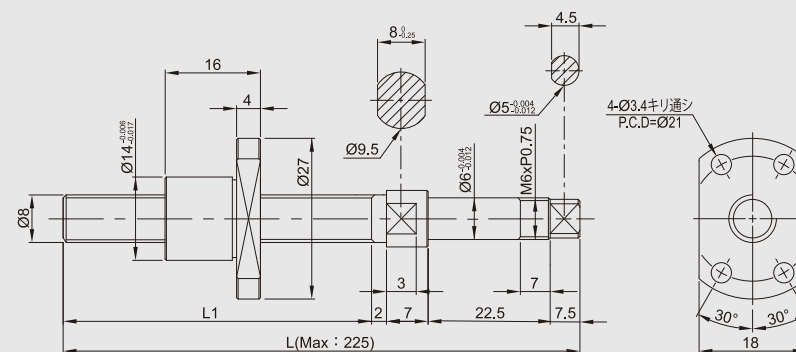
常備在庫品(設置部加工済み)



- 顧客要望の長さ $\leq$ L1は常備品(設置部は図で示すとおりです)。
- 顧客要望の長さ $>$ L1は規格外の特注品です。
- この図は比例注記に基づきません。
- C0、C1精度等級は別途特注品です。

型番	軸径/リード mm	精度等級 研磨級	動定格荷重 Ca(N)	静定格荷重 Co(N)	ボール球径 mm	歯の長さ L1 mm	全長 L mm
BSPG-0801-FS-42-73-R-C3	08/01	C3	850	1800	0.8	42	73
BSPG-0801-FS-42-73-R-C5	08/01	C5	850	1800	0.8	42	73

常備在庫品(設置部加工済み)

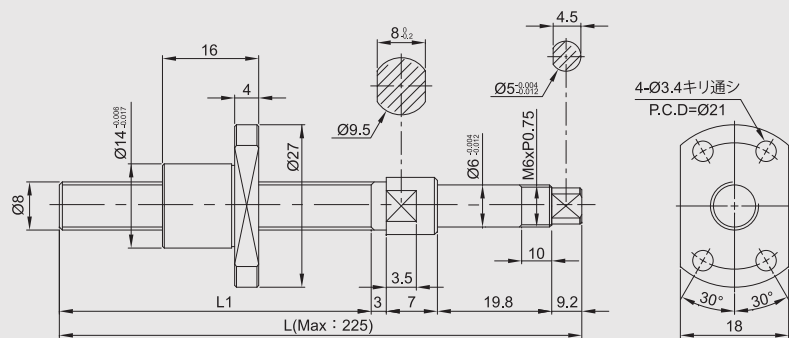


- 顧客要望の長さ $\leq$ L1は常備品(設置部は図で示すとおりです)。
- 顧客要望の長さ $>$ L1は規格外の特注品です。
- この図は比例注記に基づきません。
- C0、C1精度等級は別途特注品です。

型番	軸径/リード mm	精度等級 研磨級	動定格荷重 Ca(N)	静定格荷重 Co(N)	ボール球径 mm	歯の長さ L1 mm	全長 L mm
BSPG-0801-FS-51-90-R-C3	08/01	C3	850	1800	0.8	51	90
BSPG-0801-FS-51-90-R-C5	08/01	C5	850	1800	0.8	51	90

0801研磨等級ボールねじ▶フランジ式丸型両面取りボールナット

常備在庫品(設置部加工済み)

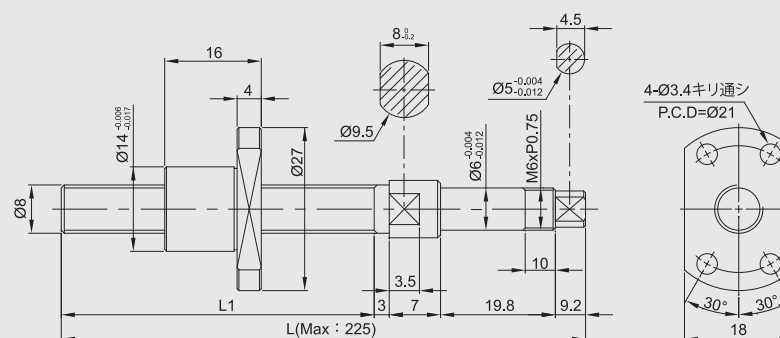


- 顧客要望の長さ $\leq$ L1は常備品(設置部は図で示すとおりです)。
- 顧客要望の長さ $>$ L1は規格外の特注品です。
- この図は比例注記に基づきません。
- C0、C1精度等級は別途特注品です。

型番	軸径/リード mm	精度等級 研磨級	動定格荷重 Ca(N)	静定格荷重 Co(N)	ボール球径 mm	歯の長さ L1 mm	全長 L mm
BSPG-0801-FS-95-134-R-C3	08/01	C3	850	1800	0.8	95	134
BSPG-0801-FS-135-174-R-C3	08/01	C3	850	1800	0.8	135	174
BSPG-0801-FS-95-134-R-C5	08/01	C5	850	1800	0.8	95	134
BSPG-0801-FS-135-174-R-C5	08/01	C5	850	1800	0.8	135	174

0801研磨等級ボールねじ▶フランジ式丸型両面取りボールナット

常備在庫品(設置部加工済み)



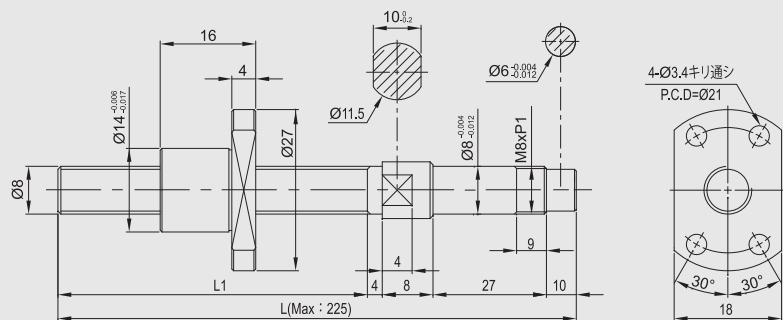
- 顧客要望の長さ $\leq$ L1は常備品(設置部は図で示すとおりです)。
- 顧客要望の長さ $>$ L1は規格外の特注品です。
- この図は比例注記に基づきません。
- C0、C1精度等級は別途特注品です。

型番	軸径/リード mm	精度等級 研磨級	動定格荷重 Ca(N)	静定格荷重 Co(N)	ボール球径 mm	歯の長さ L1 mm	全長 L mm
BSPG-0801-FS-86-125-R-C3	08/01	C3	850	1800	0.8	86	125
BSPG-0801-FS-86-125-R-C5	08/01	C5	850	1800	0.8	86	125

YTK CO.,LTD.  
Http://www.ytk-group.co.jp

0801研磨等級ボールねじ ▶ フランジ式丸型両面取りボールナット

常備在庫品(設置部加工済み)

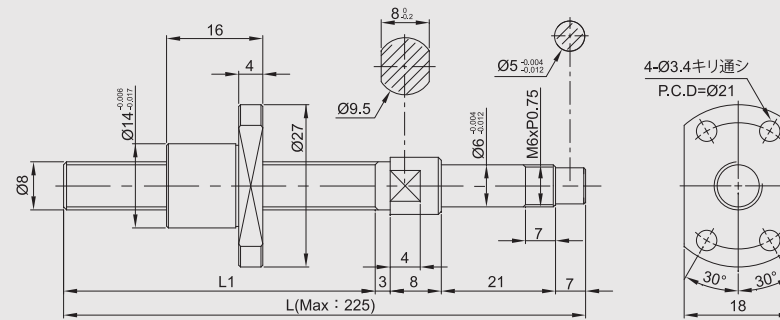


- 顧客要望の長さ $\leq$ L1は常備品(設置部は図で示すとおりです)。
- 顧客要望の長さ $>$ L1は規格外の特注品です。
- この図は比例注記に基づきません。
- C0、C1精度等級は別途特注品です。

型番	軸径/リード mm	精度等級 研磨級	動定格荷重 Ca(N)	静定格荷重 Co(N)	ボール球径 mm	歯の長さ L1 mm	全長 L mm
BSPG-0801-FS-45-94-R-C3	08/01	C3	850	1800	0.8	45	94
BSPG-0801-FS-45-94-R-C5	08/01	C5	850	1800	0.8	45	94

0801研磨等級ボールねじ ▶ フランジ式丸型両面取りボールナット

常備在庫品(設置部加工済み)

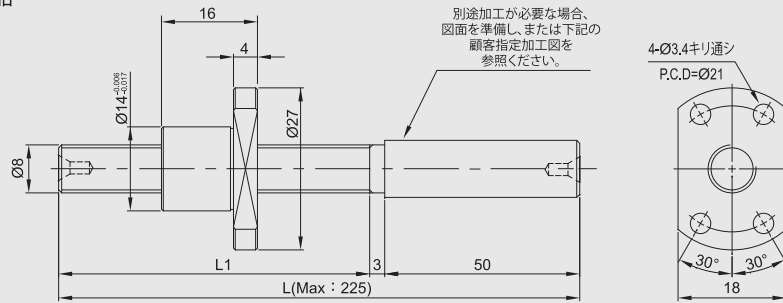


- 顧客要望の長さ $\leq$ L1は常備品(設置部は図で示すとおりです)。
- 顧客要望の長さ $>$ L1は規格外の特注品です。
- この図は比例注記に基づきません。
- C0、C1精度等級は別途特注品です。

型番	軸径/リード mm	精度等級 研磨級	動定格荷重 Ca(N)	静定格荷重 Co(N)	ボール球径 mm	歯の長さ L1 mm	全長 L mm
BSPG-0801-FS-46-85-R-C3	08/01	C3	850	1800	0.8	46	85
BSPG-0801-FS-46-85-R-C5	08/01	C5	850	1800	0.8	46	85

常備在庫品(指定加工ができます)

半完成品  
参考図



別途加工が必要な場合、  
図面を準備し、または下記の  
顧客指定加工図を  
参照ください。

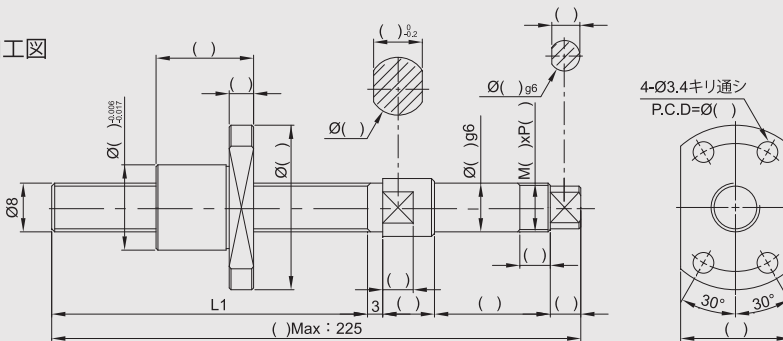
- L1の長さを指定することができます(規格外の特注品)。
- 設置部は顧客側で加工する、または加工寸法を指定できます。
- この図は比例注記に基づきません。

型番	軸径/リード mm	精度等級 研磨級	動定格荷重 Ca(N)	静定格荷重 Co(N)	ボール球径 mm	歯の長さ L1 mm	全長 L mm
BSUG-0801-FS-□-□-R-C3	08/01	C3	850	1800	0.8		
BSUG-0801-FS-□-□-R-C5	08/01	C5	850	1800	0.8		

顧客名： \_\_\_\_\_ 日付： \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日

電話番号： \_\_\_\_\_ FAX番号： \_\_\_\_\_

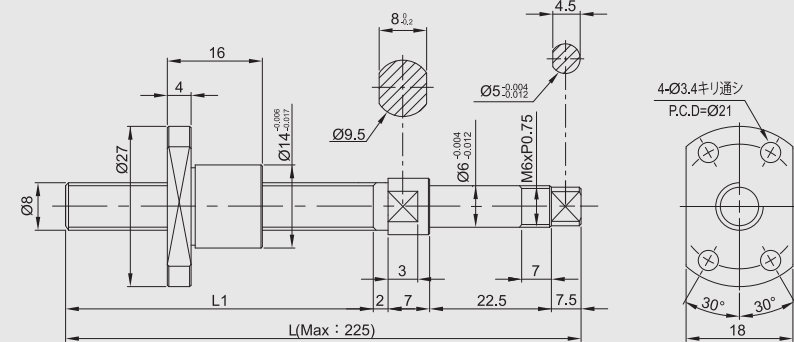
顧客  
指定加工図



- L1の長さを指定することができます(規格外)。

型番	軸径/リード mm	精度等級 研磨級
BSCG-0801-FS-□-□-R-C3	08/01	C3
BSCG-0801-FS-□-□-R-C5	08/01	C5

常備在庫品(設置部加工済み)



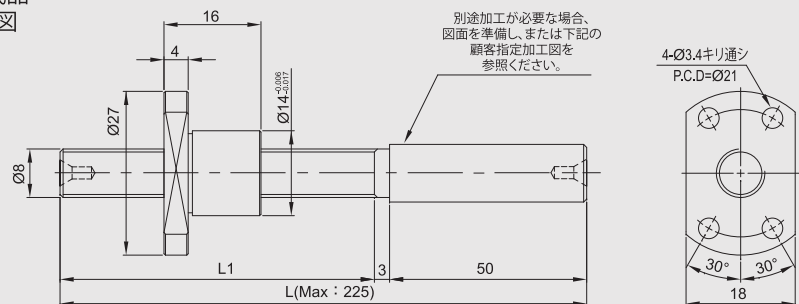
- 顧客要望の長さ≤L1は常備品(設置部は図で示すとおりです)。
- 顧客要望の長さ>L1は規格外の特注品です。
- この図は比例注記に基づきません。
- C0、C1精度等級は別途特注品です。

型番	軸径/リード mm	精度等級 研磨級	動定格荷重 Ca(N)	静定格荷重 Co(N)	ボール球径 mm	歯の長さ L1 mm	全長 L mm
BSPG-0801-FS-51-90-RZ-C3	08/01	C3	850	1800	0.8	51	90
BSPG-0801-FS-71-110-RZ-C3	08/01	C3	850	1800	0.8	71	110
BSPG-0801-FS-51-90-RZ-C5	08/01	C5	850	1800	0.8	51	90
BSPG-0801-FS-71-110-RZ-C5	08/01	C5	850	1800	0.8	71	110



常備在庫品(指定加工ができます)

半完成品  
参考図



別途加工が必要な場合、  
図面を準備し、または下記の  
顧客指定加工図を  
参照ください。

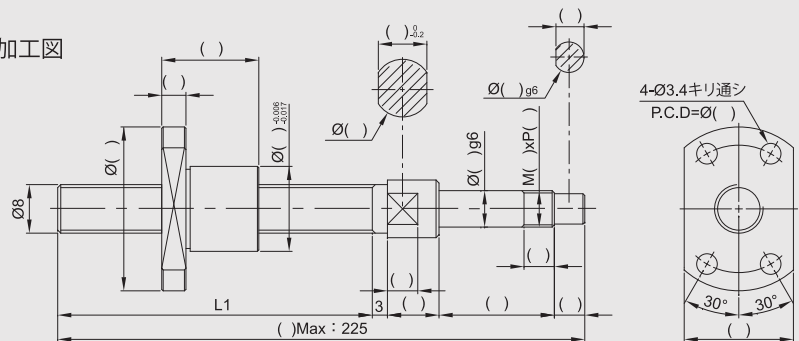
- L1の長さを指定することができます(規格外の特注品)。
- 設置部は顧客側で加工する、または加工寸法を指定できます。
- この図は比例注記に基づきません。

型番	軸径/リード mm	精度等級 研磨級	動定格荷重 Ca(N)	静定格荷重 Co(N)	ボール球径 mm	歯の長さ L1 mm	全長 L mm
BSUG-0801-FS-□-□-RZ-C3	08/01	C3	850	1800	0.8		
BSUG-0801-FS-□-□-RZ-C5	08/01	C5	850	1800	0.8		

顧客名： \_\_\_\_\_ 日付： \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日

電話番号： \_\_\_\_\_ FAX番号： \_\_\_\_\_

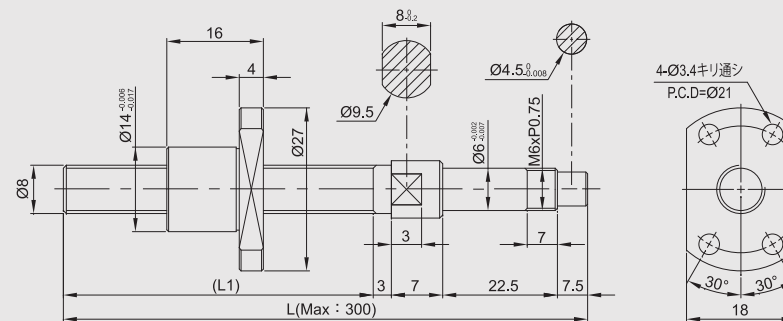
顧客  
指定加工図



- L1の長さを指定することができます(規格外)。

型番	軸径/リード mm	精度等級 研磨級
BSCG-0801-FS-□-□-RZ-C3	08/01	C3
BSCG-0801-FS-□-□-RZ-C5	08/01	C5

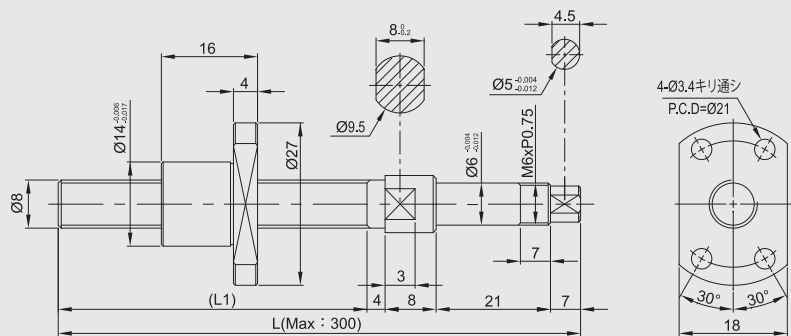
常備在庫品(設置部加工済み)



- 顧客要望の長さ≤L1は常備品(設置部は図で示すとおりです)。
- 顧客要望の長さ>L1は規格外の特注品です。
- この図は比例注記に基づきません。
- C0、C1精度等級は別途特注品です。

型番	軸径/リード mm	精度等級 研磨級	動定格荷重 Ca(N)	静定格荷重 Co(N)	ボール球径 mm	歯の長さ L1 mm	全長 L mm
BSPG-0802-FS-66-106-R-C3	08/02	C3	1700	3200	0.8	66	106
BSPG-0802-FS-66-106-R-C5	08/02	C5	1700	3200	0.8	66	106

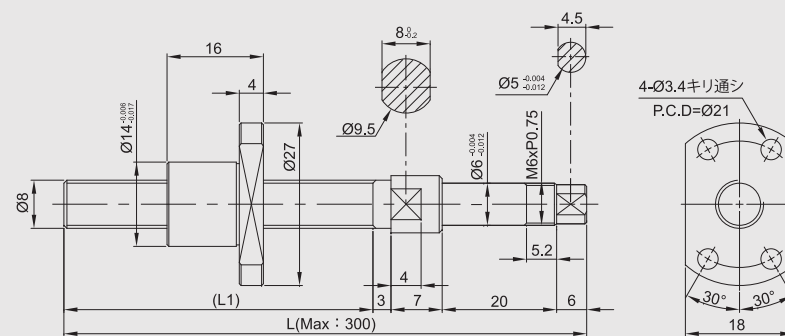
常備在庫品(設置部加工済み)



- 顧客要望の長さ $\leq L1$ は常備品(設置部は図で示すとおりです)。
- 顧客要望の長さ $> L1$ は規格外の特注品です。
- この図は比例注記に基づきません。
- C0、C1精度等級は別途特注品です。

型番	軸径/リード mm	精度等級 研磨級	動定格荷重 Ca(N)	静定格荷重 Co(N)	ボール球径 mm	歯の長さ L1 mm	全長 L mm
BSPG-0802-FS-65-105-R-C3	08/02	C3	1700	3200	0.8	65	105
BSPG-0802-FS-65-105-R-C5	08/02	C5	1700	3200	0.8	65	105

常備在庫品(設置部加工済み)



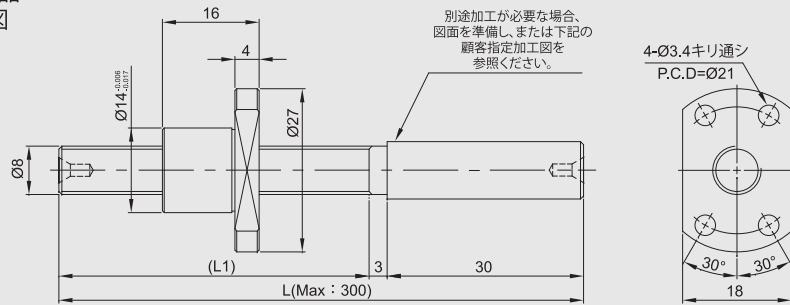
- 顧客要望の長さ $\leq L1$ は常備品(設置部は図で示すとおりです)。
- 顧客要望の長さ $> L1$ は規格外の特注品です。
- この図は比例注記に基づきません。
- C0、C1精度等級は別途特注品です。

型番	軸径/リード mm	精度等級 研磨級	動定格荷重 Ca(N)	静定格荷重 Co(N)	ボール球径 mm	歯の長さ L1 mm	全長 L mm
BSPG-0802-FS-69-105-R-C3	08/02	C3	1700	3200	0.8	69	105
BSPG-0802-FS-69-105-R-C5	08/02	C5	1700	3200	0.8	69	105

0802研磨等級ボールねじ▶フランジ式丸型両面取りボールナット

常備在庫品(指定加工ができます)

半完成品  
参考図



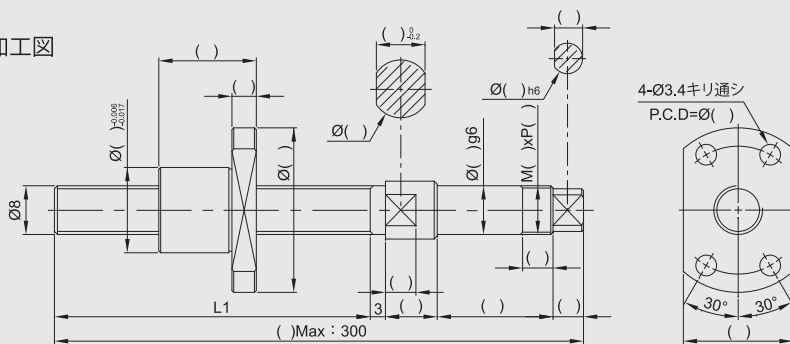
- L1の長さを指定することができます(規格外の特注品)。
- 設置部は顧客側で加工する、または加工寸法を指定できます。
- この図は比例注記に基づきません。

型番	軸径/リード mm	精度等級 研磨級	動定格荷重 Ca(N)	静定格荷重 Co(N)	ボール球径 mm	歯の長さ L1 mm	全長 L mm
BSUG-0802-FS-□-□-R-C3	08/02	C3	1700	2300	0.8		
BSUG-0802-FS-□-□-R-C5	08/02	C5	1700	2300	0.8		

顧客名: \_\_\_\_\_ 日付: \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日

電話番号: \_\_\_\_\_ FAX番号: \_\_\_\_\_

顧客  
指定加工図

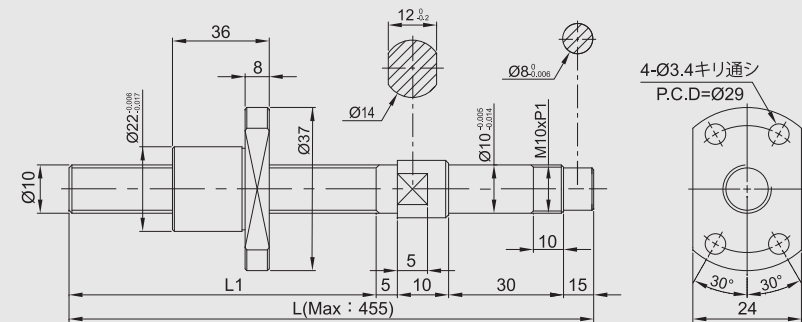


- L1の長さを指定することができます(規格外)。

型番	軸径/リード mm	精度等級 研磨級
BSCG-0802-FS-□-□-R-C3	08/02	C3
BSCG-0802-FS-□-□-R-C5	08/02	C5

1004研磨等級ボールねじ▶フランジ式丸型両面取りボールナット

常備在庫品(設置部加工済み)



- 顧客要望の長さ≤L1は常備品(設置部は図で示すとおりです)。
- 顧客要望の長さ>L1は規格外の特注品です。
- この図は比例注記に基づきません。
- C0、C1精度等級は別途特注品です。

型番	軸径/リード mm	精度等級 研磨級	動定格荷重 Ca(N)	静定格荷重 Co(N)	ボール球径 mm	歯の長さ L1 mm	全長 L mm
BSPG-1004-FS-110-170-R-C3	10/04	C3	2500	2800	2.0	110	170
BSPG-1004-FS-110-170-R-C5	10/04	C5	2500	2800	2.0	110	170

YTK CO.,LTD.  
Http://www.ytk-group.co.jp